



COMUNE DI MARANO SUL PANARO
Provincia di Modena

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

Deliberazione n. 30 del 29/09/2023

Adunanza ORDINARIA – Prima convocazione – Seduta Pubblica.

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022
AI SENSI DELL'ART. 11-BIS, D.LGS. N. 118/2011.**

L'anno **duemilaventitre** addì **ventinove** del mese di **settembre** alle ore **20:30** nella sala delle adunanze consiliari, è stato convocato previa l'osservanza di tutte le formalità di legge, il Consiglio Comunale.

Il SEGRETARIO COMUNALE MARTINI MARGHERITA, che partecipa alla seduta, ha provveduto all'appello da cui sono risultati presenti n. **11** Consiglieri (giusto verbale di deliberazione n. 29 del **29/09/2023**).

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig. GALLI GIOVANNI – nella sua qualità di SINDACO, ha assunto la Presidenza e ha dichiarato aperta la seduta per la trattazione degli argomenti scritti all'ordine del giorno.

Sono stati designati scrutatori i Consiglieri: Di Palma Luca, Rinaldini Arianna, Baldaccini Stefano.

Successivamente il SINDACO introduce la trattazione dell'argomento iscritto al punto n. 2 all'ordine del giorno a cui risultano presenti i Signori Consiglieri:

GALLI GIOVANNI	Presente
MAZZUCCHI ALESSANDRA	Presente
ADANI ANDREA	Presente
TONDI CHRISTIAN	Presente
TRENTI ADRIANO	Presente
ANCORA MARTINA	Assente
DI PALMA LUCA	Presente
CORSINI FAUSTO	Presente
RINALDINI ARIANNA	Presente
GIANAROLI GIAN LUCA	Presente
LEONELLI VIRGINIO	Presente
BALDACCINI STEFANO	Presente
PIGNATTI ALESSANDRO	Assente

PRESENTI N. 11

ASSENTI N. 2

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022 AI SENSI DELL'ART. 11-BIS, D.LGS. N. 118/2011.

IL CONSIGLIO COMUNALE

PREMESSO che l'art. 11-bis, cc. 1-3, D.Lgs. n. 118/2011 dispone quanto segue:

“Art. 11-bis (Bilancio consolidato)

1. Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.

2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

3. Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II. (...)”

TENUTO CONTO che questo ente, avendo una popolazione superiore ai 5.000 abitanti, è tenuto alla redazione del bilancio consolidato per l'esercizio 2022;

RICHIAMATA la deliberazione della Giunta comunale n. 97 in data 20/12/2022, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è proceduto ad approvare l'elenco degli organismi che rientrano nel perimetro di consolidamento dei bilanci, di seguito indicati:

Denominazione C.F. - P. IVA	Sede Legale	Categoria	% partecipazione	Metodo di consolidamento
LEPIDA S.C.P.A. CF. 02770891204 P.IVA 02770891204	VIA DELLA LIBERAZIONE, 15 - 40128 BOLOGNA	SOCIETA' PARTECIPATA	0,0014%	PROPORZIONALE
AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA (ASP) GIORGIO GASPARINI DI VIGNOLA CF. P.IVA 03099960365	VIA LIBERTÀ 823, 41058 VIGNOLA (MO)	ENTE STRUMENTALE	2,85%	PROPORZIONALE
AZIENDA CASA EMILIA ROMAGNA ACER MODENA CF. 00173680364 P.IVA 00173680364	VIALE CIALDINI, 5 - 41123 MODENA (MO)	ENTE STRUMENTALE	0,57%	PROPORZIONALE

VISTO l'art. 151, c. 8, D.Lgs. n. 267/2000, il quale prevede che gli enti locali approvano il bilancio consolidato entro il 30 settembre dell'anno successivo a quello di riferimento;

RICHIAMATA la deliberazione di Consiglio comunale n. 16 in data 28/04/2023, con la quale è stato approvato il rendiconto della gestione dell'esercizio 2022, redatto secondo lo schema

approvato con D.Lgs. n. 118/2011;

VISTA la deliberazione dell'organo esecutivo dell'Ente n. 65 del 06/09/2023, esecutiva ai sensi di legge, con la quale si è provveduto ad approvare lo schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022, corredato dalla relazione sulla gestione consolidata comprendente la nota integrativa;

VISTO pertanto lo schema di bilancio consolidato dell'esercizio 2022, composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale, che si allegano al presente provvedimento sotto la lettera A), quali parti integranti e sostanziali dello stesso;

RICORDATO che il bilancio consolidato è uno strumento che consente di rappresentare “*in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate*”, consentendo di:

- a) “*sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- b) *attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- c) *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico*” (p.c. del bilancio consolidato, all. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011);

VISTI altresì la relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa e la relazione dell'organo di revisione al bilancio consolidato dell'esercizio 2022, che si allegano al presente provvedimento sotto le lettere B) e C) quali parti integranti e sostanziali;

RITENUTO di provvedere in merito;

DATO ATTO che ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs 18 agosto 2000, n 267, sono stati acquisiti ed allegati alla presente deliberazione di cui costituiscono parte integrante e sostanziale, i pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile espressi favorevolmente dal Responsabile del Settore Economico Finanziario;

UDITA l'illustrazione del bilancio consolidato da parte dell'Assessore Adriano Trenti;

UDITE le riflessioni e le richieste dei Consiglieri Gian Luca Gianaroli e Virginio Leonelli (“Uniti per Marano”);

UDITE le risposte del Sindaco Giovanni Galli e dell'Assessore Adriano Trenti;

DATO ATTO che la registrazione degli interventi di cui sopra costituisce resoconto della seduta, ex art. 75, comma 6, del Regolamento del Consiglio comunale, e che, ai sensi dell'art. 78, comma 6, del medesimo Regolamento essa è depositata presso l'Ufficio di Segreteria comunale e consultabile anche tramite il sito Internet del Comune;

VISTO il D.Lgs 18 agosto 2000, n 267, nonché le vigenti disposizioni di legge ad esso compatibili;

VISTO il D.Lgs. n. 118/2011;

VISTO lo Statuto Comunale;

VISTO il vigente Regolamento di contabilità;

VISTO il vigente Regolamento sui controlli interni;

Con voti, favorevoli n. 8, contrari n. 3 (Consiglieri Leonelli, Gianaroli e Baldaccini) ed astenuti n. zero, espressi in forma palese,

DELIBERA

1. di approvare, ai sensi dell'art. 11-bis, D.Lgs. n. 118/2011, il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 del Comune di Marano sul Panaro, composto dal conto economico e dallo stato patrimoniale, il quale risulta corredato dei seguenti documenti:
 - Relazione sulla gestione, comprendente la nota integrativa;
 - Relazione dell'organo di revisione;che si allegano al presente provvedimento sotto le lettere A), B), C) quali parti integranti e sostanziali dello stesso;
2. di dare atto che il conto economico consolidato si chiude con un risultato dell'esercizio negativo di euro 220.743,68 così determinato:

Risultato di esercizio del Comune	-141.882,99
Rettifiche di consolidamento	-78.860,69
Risultato economico consolidato	-220.743,68
<i>di cui: di pertinenza del gruppo</i>	<i>-220.743,68</i>
<i>di cui: di pertinenza di terzi</i>	<i>0,00</i>

3. di dare atto che lo stato patrimoniale si chiude con un netto patrimoniale di euro 9.499.950,31 così determinato:

Patrimonio netto del Comune	9.578.811,00
Rettifiche di consolidamento	-78.860,69
Patrimonio netto consolidato	9.499.950,31
<i>di cui: di pertinenza del gruppo</i>	<i>9.499.950,31</i>
<i>di cui: di pertinenza di terzi</i>	<i>0,00</i>

4. di pubblicare il bilancio consolidato dell'esercizio 2022 sul sito internet istituzionale dell'Ente, parte "*Amministrazione Trasparente*", Sezione "*Bilanci*";
5. di trasmettere entro il termine di 30 giorni dalla data di approvazione del presente provvedimento i relativi dati alla B.D.A.P., ai sensi dell'art. 13 della legge 196/2009 e del decreto ministeriale attuativo del 12 maggio 2016.

SUCCESSIVAMENTE

Stante l'urgenza di provvedere alla trasmissione del presente provvedimento alla B.D.A.P. ai sensi dell'art. 1 lett. e) del D.M. M.E.F. del 12/05/2016 e successive modifiche allo stesso apportate

Con voti, favorevoli n. 8, contrari n. 3 (Consiglieri Leonelli, Gianaroli e Baldaccini) ed astenuti n. zero, espressi in forma palese,

DELIBERA

di rendere immediatamente eseguibile la presente deliberazione, ai sensi dell'art. 134, 4° comma del

D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267.



COMUNE DI MARANO SUL PANARO
Provincia di Modena

Letto, approvato e sottoscritto digitalmente ai sensi dell'art. 21 D.Lgs. n. 82/2005 e s.m.i.

IL SINDACO
GALLI GIOVANNI

IL SEGRETARIO COMUNALE
MARTINI MARGHERITA

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - ATTIVO

		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
1	A) CREDITI vs.LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE				
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI(A)	0,00	0,00		
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
I	Immobilizzazioni immateriali			BI	BI
1	costi di impianto e di ampliamento			BI1	BI1
2	costi di ricerca sviluppo e pubblicita'	3.007,04	6.014,10	BI2	BI2
3	diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	1.089,11	1.305,34	BI3	BI3
4	concessioni, licenze, marchi e diritti simile	440,87	506,41	BI4	BI4
5	avviamento	2,14	3,58	BI5	BI5
6	immobilizzazioni in corso ed acconti			BI6	BI6
9	altre	2.807,16	2.372,42	BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali	7.346,32	10.201,85		
II	Immobilizzazioni materiali				
II 1	Beni Demaniali	6.527.533,25	6.455.864,14		
1.1	Terreni	56.971,99	51.403,06		
1.2	Fabbricati	767.136,02	779.297,94		
1.3	Infrastrutture	5.703.425,24	5.625.163,14		
1.9	Altri beni demaniali				
II 2	Altre immobilizzazioni materiali(3)	8.100.211,97	8.196.350,80		
2.1	Terreni	2.429.593,21	2.405.682,75	BII1	BII1
a	di cui in leasing finanziario				
2.2	Fabbricati	5.537.579,34	5.683.584,58		
a	di cui in leasing finanziario				
2.3	Impianti e macchinari	30.422,50	2.471,59	BII2	BII2
a	di cui in leasing finanziario				
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	28.046,15	27.941,43	BII3	BII3
2.5	Mezzi di trasporto	41.213,32	44.392,18		
2.6	Macchine per ufficio e hardware	7.895,31	5.058,74		
2.7	Mobili e arredi	25.297,49	26.701,19		
2.8	Infrastrutture				
2.9	Altri beni materiali	164,65	518,34		
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	478.401,29	355.182,04	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	15.106.146,51	15.007.396,98		
IV	Immobilizzazioni Finanziarie				
IV 1	Partecipazioni in	816.809,38	758.242,53		
a	imprese controllate		34.473,60		
b	imprese partecipate	816.790,09	723.749,64		
c	altri soggetti	19,29	19,29		
IV 2	Crediti verso	757,00	756,89		
a	altre amministrazioni pubbliche				
b	imprese controllate				
c	imprese partecipate	684,00	684,00		
d	altri soggetti	73,00	72,89		
3	Altri titoli	69.891,34	64.633,92	BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie	887.457,72	823.633,34		
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	16.000.950,55	15.841.232,17		
	C) ATTIVO CIRCOLANTE				

		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
I	Rimanenze	2.653,49	3.976,29		
	Totale	2.653,49	3.976,29		
II	Crediti				
II 1	Crediti di natura tributaria	734.097,47	1.614.416,36		
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>				
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	734.097,47	1.355.117,92		
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>		259.298,44		
II 2	Crediti per trasferimenti e contributi	391.016,53	521.251,32		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	391.016,53	521.251,32		
b	<i>imprese controllate</i>				
c	<i>imprese partecipate</i>				
d	<i>verso altri soggetti</i>				
3	Verso clienti ed utenti	143.927,54	139.746,36	CII1	CII1
II 4	Altri crediti	213.022,72	201.764,19		
a	<i>verso l'erario</i>	1.528,41	43,05		
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>				
c	<i>altri</i>	211.494,31	201.721,14		
	Totale crediti	1.482.064,26	2.477.178,23		
III	<u>ATTIVITA' FINANZIARIE CHE NON COSTITUISCONO IMMOBILIZZI</u>				
1	partecipazioni			CIII1,2,3,4,5	CIII1,2,3
2	altri titoli			CIII6	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00		
IV	<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>				
IV 1	Conto di tesoreria	654.055,48	383.594,23		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	654.055,48	383.594,23		
b	<i>presso Banca d'Italia</i>				
2	Altri depositi bancari e postali	41.812,26	43.737,06	CIV1	CIV1B E CIV1C
3	Denaro e valori in cassa	56,27	119,49	CIV2 E CIV3	CIV2 E CIV3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente				
	Totale disponibilità liquide	695.924,01	427.450,78		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE(C)	2.180.641,76	2.908.605,30		
	<u>D) RATEI E RISCONTI</u>				
1	Ratei attivi	150,98	123,82	D	D
2	Risconti attivi	3.723,70	3.072,31	D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI(D)	3.874,68	3.196,13		
	TOTALE DELL'ATTIVO	18.185.466,99	18.753.033,60		

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO - PASSIVO

		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
	A) PATRIMONIO NETTO				
I	Fondo di dotazione			AI	AI
II	Riserve	15.083.847,05	15.016.615,00		
b	da capitale	446.704,60	446.704,60	AII, AIII	AII, AIII
c	da permessi di costruire	2.496.584,97	2.429.352,92		
d	riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	11.865.997,03	11.865.997,03		
e	altre riserve indisponibili	274.560,45	274.560,45		
f	altre riserve disponibili				
III	Risultato economico dell'esercizio	-220.743,68	451.221,96	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	588.962,22	65.799,15		
V	Riserve negative per beni indisponibili	-5.952.115,28	-5.952.115,28		
	Totale Patrimonio netto di gruppo	9.499.950,31	9.581.520,83		
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi				
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi				
VII 1	Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00		
	TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)	9.499.950,31	9.581.520,83		
I	B) FONDI PER RISCHI ED ONERI			BI	BI
1	per trattamento di quiescenza	114,00	113,82	BI1	BI1
2	per imposte	334,43		BI2	BI2
3	altri	58.897,58	72.805,83	BI3	BI3
4	fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	357,12	177,54	BI4	BI4
	TOTALE FONDI PER RISCHI ED ONERI (B)	59.703,13	73.097,19		
I	C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	9.895,80	9.360,58		
	TOTALE T.F.R. (C)	9.895,80	9.360,58		
I	D) DEBITI (1)				
I 1	Debiti di finanziamento	2.377.758,68	2.633.184,85		
a	prestiti obbligazionari	600.352,20	656.644,56	D1e D2	D1
b	v/ altre amministrazioni pubbliche		14,90		
c	verso banche e tesoriere	32.678,20	33.707,89	D4	D3 e D4
d	verso altri finanziatori	1.744.728,28	1.942.817,50	D5	
2	Debiti verso fornitori	567.184,03	671.472,66	D	D
3	Acconti	30,99	12,47	D6	D5
I 4	Debiti per trasferimenti e contributi	1.910.827,60	1.690.513,93		
a	enti finanziati dal servizio sanitario nazionale				
b	altre amministrazioni pubbliche	1.868.642,73	1.451.254,18		
c	imprese controllate		1.044,58	D9	D8
d	imprese partecipate	1.001,15	180.334,86	D10	D9
e	altri soggetti	41.183,72	57.880,31		
I 5	altri debiti	140.181,93	443.230,36	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	tributari	42.059,92	56.455,98		
b	verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	9.007,30	5.576,13		
c	per attivita' svolta per c/terzi				
d	altri	89.114,71	381.198,25		
	TOTALE DEBITI (D)	4.995.983,23	5.438.414,27		
I	E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI				
I	Ratei passivi	71.736,11	67.716,84	E	E
II	Risconti passivi	3.548.198,41	3.582.923,89	E	E
II 1	Contributi agli investimenti	3.546.432,48	3.581.139,84		
a	da altre amministrazioni pubbliche	3.361.620,22	3.396.327,58		
b	da altri soggetti	184.812,26	184.812,26		
2	Concessioni pluriennali				
3	Altri risconti passivi	1.765,93	1.784,05		
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)	3.619.934,52	3.650.640,73		

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2424 CC	DM 26/4/95
	TOTALE DEL PASSIVO	18.185.466,99	18.753.033,60		
	CONTI D'ORDINE				
1	1) Impegni su esercizi futuri	25.500,00	358.422,00		
2	2) beni di terzi in uso				
3	3) beni dati in uso a terzi				
4	4) garanzie prestate a amministrazioni pubbliche				
5	5) garanzie prestate a imprese controllate				
6	6) garanzie prestate a imprese partecipate				
7	7) garanzie prestate a altre imprese		1,27		
	TOTALE CONTI D'ORDINE	25.500,00	358.423,27		

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2425 CC	DM 26/4/95
	A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE				
1	Proventi da tributi	2.362.494,74	2.287.445,59		
2	Proventi da fondi perequativi	687.641,53	682.810,74		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	509.330,70	583.010,82		
a	Proventi da trasferimenti correnti	322.655,03	433.173,77		A5c
b	Quota annuale di contributi agli investimenti	186.675,67	149.837,05		E20c
c	Contributi agli investimenti				
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	501.056,29	439.939,81	A1	A1a
a	Proventi derivanti dalla gestione dei beni	231.519,64	122.385,53		
b	Ricavi della vendita di beni	1.166,15	601,12		
c	Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	268.370,50	316.953,16		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	87,91	47,07	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	285,00	1.995,00	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	163.176,37	91.689,25	A5	A5 A E B
Totale componenti positive della gestione A)		4.224.072,54	4.086.938,28		
	B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE				
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	77.383,40	78.994,68	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	1.055.194,06	817.070,13	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	23.155,88	22.576,59	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	1.279.209,78	1.379.203,39		
a	Trasferimenti correnti	1.267.438,07	1.375.236,79		
b	Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.	6.836,31	3.966,60		
c	Contributi agli investimenti ad altri soggetti	4.935,40			
13	Personale	887.979,07	819.929,53	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	540.262,76	523.945,12	B10	B10
a	Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali	3.984,09	3.918,34	B10a	B10a
b	Ammortamenti di immobilizzazioni materiali	533.130,31	518.745,19	B10b	B10b
c	Altre svalutazioni delle immobilizzazioni			B10c	B10c
d	Svalutazione dei crediti	3.148,36	1.281,59	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	1.480,63	-1.178,63	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	6.473,15	1.426,02	B12	B12
17	Altri accantonamenti	950,50	8.361,11	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	94.308,34	156.009,65	B14	B14
Totale componenti negativi della gestione B)		3.966.397,57	3.806.337,59		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		257.674,97	280.600,69		
C)PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<u>Proventi finanziari</u>					
19	Proventi da partecipazioni	42.442,56	38.905,68	C15	C15
a	da societa' controllate				
b	da societa' partecipate	42.442,56	38.905,68		
c	da altri soggetti				
20	Altri proventi finanziari	2.448,03	3.222,96	C16	C16
20	Totale proventi finanziari	44.890,59	42.128,64	C16	C16
21	<u>Oneri finanziari</u>			C17	C17
21	Interessi ed altri oneri finanziari	50.306,55	52.358,70	C17	C17
a	Interessi passivi	50.241,91	51.758,34		

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

		2022	2021	riferimento	riferimento
				art.2425 CC	DM 26/4/95
21	b Altri oneri finanziari	64,64	600,36		
	Totale oneri finanziari	50.306,55	52.358,70	C17	C17
	Totale (C)	-5.415,96	-10.230,06		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE					
22	Rivalutazioni	56.760,39	38.650,74	D18	D18
23	Svalutazioni	69.865,77	73.223,81	D19	D19
	Totale (D)	-13.105,38	-34.573,07		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI					
24	Proventi straordinari			E20	E20
a	Proventi da permessi di costruire	50.000,00			
b	Proventi da trasferimenti in conto capitale				
c	Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	706.923,35	260.620,74		E20b
d	Plusvalenze patrimoniali	17.273,27	180.101,00		E20c
e	Altri proventi straordinari	210,02	375,90		
	Totale proventi	774.406,64	441.097,64		
25	Oneri straordinari			E21	E21
a	Trasferimenti in conto capitale				
b	Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	1.173.395,67	6.216,65		E21b
c	Minusvalenze patrimoniali				E21a
d	Altri oneri straordinari		163.163,00		E21d
	Totale oneri	1.173.395,67	169.379,65		
	Totale (E) (E20-E21)	-398.989,03	271.717,99		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	-159.835,40	507.515,55		
26	Imposte (*)	60.908,28	56.293,59	E22	E22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di	-220.743,68	451.221,96	23	23
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-220.743,68	451.221,96		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI				



COMUNE DI MARANO SUL PANARO
Provincia di Modena

**Relazione Sulla Gestione
e
Nota Integrativa
Al Bilancio Consolidato**

Esercizio 2022



Sommario

IL GRUPPO COMUNE DI MARANO SUL PANARO.....	3
Relazione sulla Gestione dei Soggetti inclusi nel Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO.....	5
IL BILANCIO CONSOLIDATO.....	8
Nota metodologica.....	8
LE ATTIVITÀ DI PRE-CONSOLIDAMENTO:.....	10
LO STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO.....	11
CRITERI DI VALUTAZIONE:.....	13
Immobilizzazioni Immateriali:.....	13
Immobilizzazioni Materiali:.....	13
Immobilizzazioni Finanziarie:.....	14
Crediti:.....	14
Disponibilità Liquide:.....	15
Patrimonio Netto:.....	15
I Fondi:.....	16
Debiti:.....	16
Debiti di Finanziamento:.....	17
Debiti di Funzionamento:.....	17
Ratei e Risconti Passivi:.....	17
IL CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO.....	19
La Gestione Caratteristica.....	19
La Gestione Finanziaria.....	20
Le Rettifiche di Valutazione.....	21
La Gestione Straordinaria.....	21
ALTRE INFORMAZIONI SUL BILANCIO CONSOLIDATO.....	23
Gli strumenti di mercato derivato e altre informazioni.....	23
Il ripiano delle perdite.....	25



II GRUPPO COMUNE DI MARANO SUL PANARO

Il Bilancio Consolidato del Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO rappresenta in modo veritiero e corretto la situazione economico-finanziaria degli Enti e delle Società che compongono il Gruppo, identificate con la delibera di Giunta Comunale n. 97 del 20/12/2022.

Il Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO è così costituito:

DENOMINAZIONE DEGLI ENTI FACENTI PARTE DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA ESERCIZIO 2022	QUOTA DI PARTECIPAZIONE	Capo-gruppo intermedia
ORGANISMI STRUMENTALI		
-	- %	
ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI		
-	- %	
ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI		
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	2,85 %	
ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	0,57 %	
SOCIETA' CONTROLLATE		
-	- %	
SOCIETA' PARTECIPATE		
AMO SpA - Agenzia per la mobilità di Modena	0,053 %	
LEPIDA S.c.p.A. *	0,0014 %	

*Lepida è partecipata direttamente dal comune per 0,0014% e indirettamente da ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini per la medesima quota

Con medesima Delibera è stata definita la c.d. Area di Consolidamento che identifica gli Enti e le Società per le quali dovrà, ai sensi del disposto del Principio Contabile Applicato al Bilancio Consolidato (allegato 4/4 all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118, modificato ed integrato dal Decreto Legislativo 10 agosto 2017 n. 126), essere effettuato il consolidamento del Conto Economico e dello Stato Patrimoniale.

Come previsto dal principio contabile 4/4 allegato al Decreto Legislativo 118/2011, si procede alla rivalutazione delle soglie di rilevanza calcolate con gli indicatori del bilancio delle società/enti partecipati relativo all'esercizio 2022, andando ad utilizzare i valori iscritti nel bilancio approvato dell'esercizio 2022 o i relativi valori di preconsuntivo, comunicati dalle società/enti entro la data 20 luglio 2023, prevista dalla normativa di riferimento.

Gli indicatori del COMUNE DI MARANO SUL PANARO per l'esercizio 2022 sono i seguenti:

Voce	Patrimonio netto	Totale attivo	Ricavi caratteristici
VALORI ULTIMO RENDICONTO	9.578.811,00	17.862.226,80	3.850.243,28
SOGLIA DI IRRILEVANZA SINGOLA 3%	287.364,33	535.866,80	115.507,30
SOGLIA DI IRRILEVANZA GLOBALE 10%	957.881,10	1.786.222,68	385.024,33

Mentre dai bilanci degli enti e società appartenenti al GAP:



Soggetto	Patrimonio netto	Totale attivo	Ricavi caratteristici
AMO SpA - Agenzia per la mobilità di Modena	20.850.948,00	35.824.257,00	36.398.392,00
	217,68 %	200,56 %	945,35 %
LEPIDA S.c.p.A.	74.125.434,00	107.341.650,00	72.828.128,00
	773,85 %	600,94 %	1.891,52 %
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	49.399,00	6.312.459,00	9.832.131,00
	0,52 %	35,34 %	255,36 %
ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	14.426.369,00	53.597.513,00	16.299.364,00
	150,61 %	300,06 %	423,33 %

Dai valori sopra riportati discende che per il Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO, l'area di consolidamento è:

PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO 2022 (elencati per tipologia)	QUOTA DI PARTECIPAZIONE	METODO DI CONSOLIDAMENTO
ENTI STRUMENTALI CONTROLLATI		
ENTI STRUMENTALI PARTECIPATI		
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	2,85 %	PROPORZIONALE
ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	0,57 %	PROPORZIONALE
SOCIETA' CONTROLLATE		
SOCIETA' PARTECIPATE		
LEPIDA S.c.p.A.*	0,0014 %	PROPORZIONALE

*Lepida è partecipata direttamente dal comune per 0,0014% e indirettamente da ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini per la medesima quota

Risultano invece irrilevanti i seguenti soggetti:

ENTI/SOCIETÀ IRRILEVANTI	QUOTA DI PARTECIPAZIONE	MOTIVO
AMO SpA - Agenzia per la mobilità di Modena	0,053 %	IRRILEVANTE PER % PARTECIPAZIONE < 1%



Relazione sulla Gestione dei Soggetti inclusi nel Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO.

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA

Sede Legale: Viale Cialdini 5, 41123, Modena

Sito Internet: <https://www.aziendacasamo.it>

Codice Fiscale: 00173680364

L'ACER (Azienda Casa Emilia-Romagna della Provincia di Modena), costituita nel gennaio 1907 con atto del Consiglio Comunale di Modena come IACP (Istituto Autonomo Case Popolari), è stata trasformata in ACER con la Legge Regionale n. 24/2001.

L'Azienda costituisce lo strumento del quale i Comuni della Provincia, la Provincia stessa, la Regione, lo Stato e gli altri Enti Pubblici si avvalgono per la gestione unitaria del patrimonio di Edilizia Residenziale Pubblica (ERP) e per l'esercizio delle proprie funzioni nel campo delle politiche abitative.

L'ACER di Modena svolge oggi molteplici funzioni:

- gestione del patrimonio immobiliare, tra cui gli alloggi di edilizia residenziale pubblica (e.r.p.), interventi di manutenzione, recupero e qualificazione degli stessi. La gestione si estende, inoltre, alla verifica dell'osservanza delle norme contrattuali e dei regolamenti d'uso degli alloggi e delle parti comuni dei fabbricati;
- fornitura di servizi tecnici relativi alla programmazione, progettazione, affidamento e realizzazione di interventi edilizi o urbanistici, anche attraverso programmi complessi;
- gestione dei servizi attinenti al soddisfacimento delle esigenze abitative rappresentate dalle famiglie non in grado di rivolgersi al libero mercato delle locazioni.

Il comune non ha nominato gli attuali amministratori che sono:

	Compenso
Consiglio di Amministrazione: Paolo Ferrari, Abati Elisa, Venturelli Gaetano	101.947
Collegio Sindacale: Roberto Rizzoli, Vito Rosati, Antonella Scaglioni	30.547

Si precisa che i compensi indicati sono relativi all'annualità 2022, non necessariamente riferiti agli amministratori e ai componenti del collegio sindacale attualmente in carica.

ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini

Sede Legale: via Libertà 823 41058 Vignola (MO)

Sito Internet: <https://www.aspvignola.mo.it/>

Codice Fiscale: 03099960365

L'Azienda Pubblica di servizi alla persona ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini si occupa della gestione dei servizi sociali e socio-sanitari previsti all'art. 5 del proprio statuto, ovvero essa opera negli ambiti di attività sociale, socio-assistenziale, socio-educativo ed educativo dei settori di intervento che riguardano minori e famiglie, anziani, adulti e disabili.

I servizi e le attività conferite ad Asp sono le seguenti:



- Casa Residenza anziani di Vignola(servizio accreditato
- Comunità alloggio per anziani "Il Castagno Selvatico" di Guiglia
- Centro diurno per Anziani Vignola
- Centro socioriabilitativo residenziale "Il Melograno" di Montese
- Laboratorio occupazionale "Caspita"
- Servizi per la prima infanzia.

Il comune ha nominato gli attuali amministratori che sono:

	Compenso
Amministratore Unico: Marco Franchini	18.000,00
Revisore Unico: Elisa Fabbri	5.660,00

Si precisa che i compensi indicati sono relativi all'annualità 2022.

LEPIDA S.c.p.A.

Sede legale: viale Aldo Moro n. 64 40127 Bologna

Sito internet: <https://www.lepida.net>

Codice Fiscale: 02770891204

La Società ha per oggetto la costituzione di un polo aggregatore a supporto dei piani nello sviluppo dell'ICT (Informazione Comunicazione Tecnologia) regionale in termini di progettazione, ricerca, sviluppo, sperimentazione e gestione di servizi e prodotti di ICT, nonché attività di realizzazione, manutenzione, attivazione ed esercizio di infrastrutture e della gestione e dello sviluppo dei servizi per l'accesso e servizi a favore di cittadini, imprese e pubblica amministrazione, con una linea di alta specializzazione nei settori della sanità, dell'assistenza sociale, dei servizi degli enti locali alla persona e dei servizi socio sanitari.

Il Comune non ha nominato alcuno degli attuali amministratori e/o sindaci, che sono:

	Compenso
Consiglio di Amministrazione: Alfredo Peri (presidente), Francesca Lucchi, Antonio Santoro	35.160,00 2.500,00 2.500,00
Collegio Sindacale: Alessandro Saccani (presidente), Elisa Venturini (sindaco effettivo), Antonella Masi (sindaco effettivo)	35.000,00

Si precisa che i compensi indicati sono relativi all'annualità 2022, non necessariamente riferiti agli amministratori e ai componenti del collegio sindacale attualmente in carica.

I consiglieri hanno rinunciato al proprio compenso per tutto il mandato di bilancio 2022-2024.

AMO SpA - Agenzia per la mobilità di Modena

Sede legale: Strada Sant'Anna, 210 - 41122 Modena



Sito Internet: <https://www.amo.mo.it/>

Codice Fiscale: 02727930360

L'Agenzia per la Mobilità e il trasporto pubblico di Modena (AMO) opera nel bacino provinciale modenese ed è una società per azioni, il cui capitale sociale è sottoscritto interamente da enti pubblici, in particolare dalla Provincia di Modena e da tutti i comuni del bacino. Ha il compito di promuovere l'utilizzo del trasporto pubblico locale al fine di migliorare la mobilità, coniugando le esigenze dei cittadini con il rispetto dell'ambiente. Si occupa quindi di programmazione operativa e progettazione integrata dei servizi di trasporto pubblico, coordinati con gli altri servizi relativi alla mobilità del bacino provinciale. Si occupa inoltre delle procedure di gara per l'affidamento del servizio, della definizione del Contratto di servizio col gestore e del rispetto delle obbligazioni in esso contenute.

AMO è proprietaria dei beni funzionali al servizio di trasporto pubblico quali reti, depositi, fermate che gestisce, progetta e costruisce. AMO si occupa anche di progettare la mobilità complessiva e dei servizi complementari sul territorio, d'intesa con gli enti locali soci ed in coordinamento con le proposte regionali. È a disposizione degli enti stessi e di altri soggetti operanti nel settore della mobilità (Mobility Manager d'area) per svolgere consulenza tecnica ed amministrativa. Collabora infatti alla redazione di piani, di studi e di progetti di fattibilità nel settore della mobilità sostenibile, del traffico e delle infrastrutture del trasporto pubblico in generale (PUMS, PUMAV etc.).

L'art. 1 dello statuto sociale prevede che le azioni della società, ai sensi dell'art. 19, comma 2, della legge regionale 30/1998, siano possedute esclusivamente dagli enti locali della provincia di Modena.

Il comune non ha nominato gli attuali amministratori che sono:

Compenso	
Consiglio di Amministrazione: Stefano Reggianini	30.516
Collegio Sindacale: Daniela Manicardi, Angelica Ferri Personali, Massimiliano Baraldi	18.200

Si precisa che i compensi indicati sono relativi all'annualità 2022, non necessariamente riferiti agli amministratori e ai componenti del collegio sindacale attualmente in carica.



IL BILANCIO CONSOLIDATO

Nota metodologica

Nella predisposizione del Bilancio Consolidato la Capogruppo, COMUNE DI MARANO SUL PANARO, ha seguito il disposto del Principio Contabile Applicato del Bilancio Consolidato, allegato 4/4 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118 s.m.i. che al paragrafo 4 dispone: *“Nel rispetto delle istruzioni ricevute di cui al paragrafo 3.2 i componenti del gruppo trasmettono la documentazione necessaria al bilancio consolidato alla capogruppo, costituita da: -il bilancio consolidato (solo da parte dei componenti del gruppo che sono, a loro volta, capigruppo di imprese o di amministrazioni pubbliche), - il bilancio di esercizio da parte dei componenti del gruppo che adottano la contabilità economico-patrimoniale, - il rendiconto consolidato dell'esercizio da parte dei componenti del gruppo che adottano la contabilità finanziaria affiancata dalla contabilità economico-patrimoniale. Nei casi in cui i criteri di valutazione e di consolidamento adottati nell'elaborazione dei bilanci da consolidare non sono tra loro uniformi, pur se corretti, l'uniformità è ottenuta apportando a tali bilanci opportune rettifiche in sede di consolidamento. Ad esempio, può essere necessario procedere alla rettifica dei bilanci per rendere omogenei gli accantonamenti ai fondi ammortamenti se effettuati con aliquote differenti per le medesime tipologie di beni o gli accantonamenti al fondo svalutazione crediti. Si ribadisce che è accettabile derogare all'obbligo di uniformità dei criteri di valutazione quando la conservazione di criteri difformi sia più idonea a realizzare l'obiettivo della rappresentazione veritiera e corretta. In questi casi, l'informativa supplementare al bilancio consolidato deve specificare la difformità dei principi contabili utilizzati e i motivi che ne sono alla base. La difformità nei principi contabili adottati da una o più controllate, è altresì accettabile, se essi non sono rilevanti, sia in termini quantitativi che qualitativi, rispetto al valore consolidato della voce in questione.”.*

Si è provveduto, sulla base della documentazione inviata dai soggetti inclusi nell'Area di Consolidamento, all'eliminazione delle partite infragruppo¹, come previsto dal par. 4.2 del citato principio contabile applicato che dispone: *“Il bilancio consolidato deve includere soltanto le operazioni che i componenti inclusi nel consolidamento hanno effettuato con i terzi estranei al gruppo. Il bilancio consolidato si basa infatti sul principio che esso deve riflettere la situazione patrimoniale-finanziaria e le sue variazioni, incluso il risultato economico conseguito, di un'unica entità economica composta da una pluralità di soggetti giuridici. Pertanto, devono essere eliminati in sede di consolidamento le operazioni e i saldi reciproci, perché costituiscono semplicemente il trasferimento di risorse all'interno del gruppo; infatti, qualora non fossero eliminate tali partite, i saldi consolidati risulterebbero indebitamente accresciuti. La corretta procedura di eliminazione di tali poste presuppone l'equivalenza delle partite reciproche e l'accertamento delle eventuali differenze. Particolare attenzione va posta sulle partite “in transito” per evitare che la loro omessa registrazione da parte di una società da consolidare renda i saldi non omogenei. La redazione del bilancio consolidato richiede pertanto ulteriori interventi di rettifica dei bilanci dei componenti del gruppo, riguardanti i saldi, le operazioni, i proventi e gli oneri riguardanti operazioni effettuate all'interno del gruppo amministrazione pubblica. L'identificazione delle operazioni infragruppo ai fini dell'eliminazione e dell'elisione dei dati contabili relativi è effettuata sulla base delle informazioni trasmesse dai componenti del gruppo con il bilancio, richieste dalla capogruppo come indicato al punto 2 del paragrafo 3.2. La maggior parte degli interventi di rettifica non modificano l'importo del risultato economico e del patrimonio netto in quanto effettuati eliminando per lo stesso importo poste attive e poste passive del patrimonio o singoli componenti del conto economico (quali i crediti e i debiti, sia di funzionamento o commerciali, che di finanziamento nello stato patrimoniale, gli oneri e i proventi per Trasferimenti o contributi o i costi ed i ricavi concernenti gli acquisti e le vendite). Altri interventi di rettifica hanno effetto invece sul risultato economico consolidato e sul patrimonio netto consolidato e riguardano gli utili e le perdite infragruppo non ancora realizzati con terzi. Ad esempio, se una*

¹ Alla luce dell'elisione delle partite infragruppo, i dati esposti nelle tabelle successive non corrispondono ai dati iscritti nei bilanci dei singoli soggetti inclusi nell'Area di Consolidamento, in quanto il dato esposto è già al netto dell'elisione delle partite infragruppo e delle registrazioni di pre-consolidamento.



componente del gruppo ha venduto ad un'altra componente del gruppo un immobile, realizzando una plusvalenza o una minusvalenza, ma l'immobile è ancora presente all'interno del gruppo, la minusvalenza o la plusvalenza rilevata nel bilancio dell'ente o società che ha venduto il bene deve essere eliminata. Di conseguenza diminuirà il risultato di esercizio di tale componente del gruppo e del gruppo nel suo complesso. Particolari interventi di elisione sono costituiti da: - l'eliminazione del valore contabile delle partecipazioni della capogruppo in ciascuna componente del gruppo e la corrispondente parte del patrimonio netto di ciascuna componente del gruppo; - l'analoga eliminazione dei valori delle partecipazioni tra i componenti del gruppo e delle corrispondenti quote del patrimonio netto; - l'eliminazione degli utili e delle perdite derivanti da operazioni infragruppo compresi nel valore contabile di attività, quali le rimanenze e le immobilizzazioni costituite, ad esempio, l'eliminazione delle minusvalenze e plusvalenze derivanti dall'alienazione di immobilizzazioni che sono ancora di proprietà del gruppo. Nel caso di operazioni tra la controllante e le sue controllate oggetto di un difforme trattamento fiscale, l'imposta non è oggetto di elisione. Ad esempio, l'imposta sul valore aggiunto, nei casi in cui risulta indetraibile, l'imposta sul valore aggiunto pagata dalla capogruppo a componenti del gruppo per le quali l'IVA è detraibile, non è oggetto di eliminazione e rientra tra i costi del conto economico consolidato. L'eliminazione di dati contabili può essere evitata se relativa ad operazioni infragruppo di importo irrilevante, indicandone il motivo nella nota integrativa. L'irrilevanza degli elementi patrimoniali ed economici è misurata rispettivamente con riferimento all'ammontare complessivo degli elementi patrimoniali ed economici di cui fanno parte.".



LE ATTIVITÀ DI PRE-CONSOLIDAMENTO:

Prima di consolidare i bilanci dei singoli soggetti si è proceduto ad analizzare in maniera puntuale i criteri di valutazione applicati, rendendoli omogenei e confrontabili e, soprattutto, si è verificata la reciprocità delle poste reciproche.

Dopo aver attestato che non si è manifestata la fattispecie delle c.d. partite in transito, al fine di garantire l'uniformità sostanziale tra i diversi bilanci, si è reso necessario effettuare delle operazioni di pre-consolidamento che hanno rettificato il singolo bilancio, prima dell'elisione delle poste reciproche e del consolidamento delle stesse.

Nel dettaglio le attività di pre-consolidamento sono state le seguenti:

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA					
N° Reg.	Prog.	Prospetto	Segno	Importo	Note
1	1	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO A 4 c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	D	59.924,52	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).
1	2	STATO PATRIMONIALE ATTIVO CONSOLIDATO C II 3 Verso clienti ed utenti	A	41.833,36	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).
1	3	STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO A IV Risultati economici di esercizi precedenti	A	18.091,16	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA					
N° Reg.	Prog.	Prospetto	Segno	Importo	Note
2	1	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO B 10 Prestazioni di servizi	A	44.612,52	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).
2	3	STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO D I 5 d altri	D	88.995,17	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).
2	4	STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO A IV Risultati economici di esercizi precedenti	A	44.382,65	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).



LO STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO

Di seguito sono riportati, in maniera sintetica, i prospetti inclusi nel bilancio consolidato del COMUNE DI MARANO SUL PANARO, per i quali verranno illustrati, di seguito, i criteri di valutazione adottati:

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO ATTIVO	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
A) CREDITI vs.LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
B) IMMOBILIZZAZIONI							0,00
Immobilizzazioni immateriali	3.504,80	12,12	3.231,30	598,10	7.346,32	10.201,85	-2.855,53
Immobilizzazioni materiali	14.926.665,15	748,40	81.810,99	96.921,97	15.106.146,51	15.007.396,98	98.749,53
Immobilizzazioni Finanziarie	782.316,49	1,96	105.139,27	0,00	887.457,72	823.633,34	63.824,38
TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	15.712.486,44	762,48	190.181,56	97.520,07	16.000.950,55	15.841.232,17	159.718,38
C) ATTIVO CIRCOLANTE							0,00
Rimanenze	0,00	146,86	0,00	2.506,63	2.653,49	3.976,29	-1.322,80
Crediti	1.330.331,55	416,69	97.184,01	54.132,01	1.482.064,26	2.477.178,23	-995.113,97
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	654.055,48	160,16	16.351,01	25.357,36	695.924,01	427.450,78	268.473,23
TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	1.984.387,03	723,71	113.535,02	81.996,00	2.180.641,76	2.908.605,30	-727.963,54
D) RATEI E RISCONTI	1.903,85	59,54	1.550,79	360,50	3.874,68	3.196,13	678,55
TOTALE DELL'ATTIVO	17.698.777,32	1.545,73	305.267,37	179.876,57	18.185.466,99	18.753.033,60	-567.566,61

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO PASSIVO	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
A) PATRIMONIO NETTO	9.508.945,23	4,08	-11,68	-8.987,32	9.499.950,31	9.581.520,83	-81.570,52
<i>Patrimonio netto di pertinenza di terzi</i>	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI	44.260,05	4,93	4.210,43	11.227,72	59.703,13	73.097,19	-13.394,06
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO	0,00	39,71	9.856,09	0,00	9.895,80	9.360,58	535,22
D) DEBITI	4.688.219,43	379,98	207.667,32	99.716,50	4.995.983,23	5.438.414,27	-442.431,04
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI	3.551.292,41	53,70	1.034,40	67.554,01	3.619.934,52	3.650.640,73	-30.706,21
TOTALE DEL PASSIVO	17.792.717,12	482,40	222.756,56	169.510,91	18.185.466,99	18.753.033,60	-567.566,61

CRITERI DI VALUTAZIONE:

I criteri di valutazione sono stati resi omogenei al fine di rendere confrontabili e congruenti i dati iscritti nei diversi bilanci degli enti e delle società incluse nel consolidamento.

Immobilizzazioni Immateriali:

Sono state valutate, ai sensi dell'art. 2426 C.C. e delle indicazioni fornite dall'OIC n. 24, al costo ed ammortizzate secondo il criterio della *residua possibilità di utilizzo*.

Il dettaglio è rappresentato da:



DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
B) IMMOBILIZZAZIONI							0,00
<u>Immobilizzazioni immateriali</u>							0,00
costi di impianto e di ampliamento	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
costi di ricerca sviluppo e pubblicità	3.007,04	0,00	0,00	0,00	3.007,04	6.014,10	-3.007,06
diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	497,76	2,79	588,56	0,00	1.089,11	1.305,34	-216,23
concessioni, licenze, marchi e diritti simile	0,00	0,00	0,00	440,87	440,87	506,41	-65,54
avviamento	0,00	2,14	0,00	0,00	2,14	3,58	-1,44
immobilizzazioni in corso ed acconti	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altre	0,00	7,19	2.642,74	157,23	2.807,16	2.372,42	434,74
Totale Immobilizzazioni Immateriali	3.504,80	12,12	3.231,30	598,10	7.346,32	10.201,85	-2.855,53

Immobilizzazioni Materiali:

Sono state valutate, ai sensi dell'art. 2426 C.C. e delle indicazioni fornite dall'OIC n. 16, al costo ed ammortizzate secondo il criterio della *residua possibilità di utilizzo*.

Il dettaglio è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
<u>Immobilizzazioni materiali</u>							0,00
Beni demaniali	6.527.533,25	0,00	0,00	0,00	6.527.533,25	6.455.864,14	71.669,11
Terreni	56.971,99	0,00	0,00	0,00	56.971,99	51.403,06	5.568,93
Fabbricati	767.136,02	0,00	0,00	0,00	767.136,02	779.297,94	-12.161,92
Infrastrutture	5.703.425,24	0,00	0,00	0,00	5.703.425,24	5.625.163,14	78.262,10
Altri beni demaniali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altre immobilizzazioni materiali (3)	7.924.981,56	748,40	77.560,04	96.921,97	8.100.211,97	8.196.350,80	-96.138,83
Terreni	2.405.682,62	0,13	23.910,46	0,00	2.429.593,21	2.405.682,75	23.910,46
<i>di cui in leasing finanziario</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
Fabbricati	5.394.913,03	0,00	52.836,33	89.829,98	5.537.579,34	5.683.584,58	-146.005,24
<i>di cui in leasing finanziario</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
Impianti e macchinari	28.180,80	582,25	401,26	1.258,19	30.422,50	2.471,59	27.950,91
<i>di cui in leasing finanziario</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
Attrezzature industriali e commerciali	25.703,89	1,37	2,07	2.338,82	28.046,15	27.941,43	104,72
Mezzi di trasporto	41.213,32	0,00	0,00	0,00	41.213,32	44.392,18	-3.178,86
Macchine per ufficio e hardware	6.857,00	0,00	328,15	710,16	7.895,31	5.058,74	2.836,57
Mobili e arredi	22.430,90	0,00	81,77	2.784,82	25.297,49	26.701,19	-1.403,70
Infrastrutture	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri beni materiali	0,00	164,65	0,00	0,00	164,65	518,34	-353,69
Immobilizzazioni in corso ed acconti	474.150,34	0,00	4.250,95	0,00	478.401,29	355.182,04	123.219,25
Totale Immobilizzazioni Materiali	14.926.665,15	748,40	81.810,99	96.921,97	15.106.146,51	15.007.396,98	98.749,53

Immobilizzazioni Finanziarie:

Le poste iscritte tra le immobilizzazioni finanziarie sono oggetto di un trattamento particolare in fase di consolidamento, in quanto le attività iscritte nel bilancio della Capogruppo si elidono con il Patrimonio Netto delle società e degli enti controllati e partecipati. Nel caso della COMUNE DI MARANO SUL PANARO tali voci sono state totalmente elise; quindi, risultano valorizzate esclusivamente le partecipazioni in soggetti esclusi dal perimetro di consolidamento.



DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
<u>Immobilizzazioni Finanziarie</u>							0,00
Partecipazioni in	782.316,49	0,00	34.492,89	0,00	816.809,38	758.242,53	58.566,85
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	34.473,60	-34.473,60
imprese partecipate	782.316,49	0,00	34.473,60	0,00	816.790,09	723.749,64	93.040,45
altri soggetti	0,00	0,00	19,29	0,00	19,29	19,29	0,00
Crediti verso	0,00	1,96	755,04	0,00	757,00	756,89	0,11
altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese partecipate	0,00	0,00	684,00	0,00	684,00	684,00	0,00
altri soggetti	0,00	1,96	71,04	0,00	73,00	72,89	0,11
Altri titoli	0,00	0,00	69.891,34	0,00	69.891,34	64.633,92	5.257,42
Totale Immobilizzazioni Finanziarie	782.316,49	1,96	105.139,27	0,00	887.457,72	823.633,34	63.824,38

Crediti:

I crediti sono iscritti al presumibile valore di realizzo. L'importo iscritto è al netto del Fondo Svalutazione Crediti.

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
<u>Crediti</u>							0,00
Crediti di natura tributaria	734.097,47	0,00	0,00	0,00	734.097,47	1.614.416,36	-880.318,89
Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri crediti da tributi	734.097,47	0,00	0,00	0,00	734.097,47	1.355.117,92	-621.020,45
Crediti da Fondi perequativi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	259.298,44	-259.298,44
Crediti per trasferimenti e contributi	374.302,45	0,00	0,00	16.714,08	391.016,53	521.251,32	-130.234,79
verso amministrazioni pubbliche	374.302,45	0,00	0,00	16.714,08	391.016,53	521.251,32	-130.234,79
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese partecipate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
verso altri soggetti	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Verso clienti ed utenti	62.613,68	381,22	46.586,78	34.345,86	143.927,54	139.746,36	4.181,18
Altri Crediti	159.317,95	35,47	50.597,23	3.072,07	213.022,72	201.764,19	11.258,53
verso l'erario	0,00	28,26	1.473,19	26,96	1.528,41	43,05	1.485,36
per attività svolta per c/terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altri	159.317,95	7,21	49.124,04	3.045,11	211.494,31	201.721,14	9.773,17
Totale Crediti	1.330.331,55	416,69	97.184,01	54.132,01	1.482.064,26	2.477.178,23	-995.113,97

Disponibilità Liquide:

Le disponibilità liquide non sono state oggetto di elisione delle poste reciproche, in quanto trattasi di meri trasferimenti di denaro che non alterano la rappresentazione dei dati del Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO.

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
<u>DISPONIBILITA' LIQUIDE</u>							0,00
Conto di tesoreria	654.055,48	0,00	0,00	0,00	654.055,48	383.594,23	270.461,25
Istituto tesoriere	654.055,48	0,00	0,00	0,00	654.055,48	383.594,23	270.461,25



presso Banca d'Italia	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri depositi bancari e postali	0,00	160,15	16.347,76	25.304,35	41.812,26	43.737,06	-1.924,80
Denaro e valori in cassa	0,00	0,01	3,25	53,01	56,27	119,49	-63,22
Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Disponibilità Liquide	654.055,48	160,16	16.351,01	25.357,36	695.924,01	427.450,78	268.473,23

Patrimonio Netto:

Il Patrimonio Netto consolidato 2022, dopo l'elisione dello stesso con le partecipazioni iscritti nell'attivo immobilizzato della capogruppo, corrisponde a quello della COMUNE DI MARANO SUL PANARO, al netto delle variazioni derivanti dall'utile d'esercizio.

Il dettaglio è riportato nel seguente prospetto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
A) PATRIMONIO NETTO							
Fondo di dotazione	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Riserve	15.083.847,05	0,00	0,00	0,00	15.083.847,05	15.016.615,00	67.232,05
da capitale	446.704,60	0,00	0,00	0,00	446.704,60	446.704,60	0,00
da permessi di costruire	2.496.584,97	0,00	0,00	0,00	2.496.584,97	2.429.352,92	67.232,05
riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali	11.865.997,03	0,00	0,00	0,00	11.865.997,03	11.865.997,03	0,00
altre riserve indisponibili	274.560,45	0,00	0,00	0,00	274.560,45	274.560,45	0,00
altre riserve disponibili	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio	-211.748,76	4,08	-11,68	-8.987,32	-220.743,68	451.221,96	-671.965,64
Risultati economici di esercizi precedenti	588.962,22	0,00	0,00	0,00	588.962,22	65.799,15	523.163,07
Riserve negative per beni indisponibili	-5.952.115,28	0,00	0,00	0,00	-5.952.115,28	-5.952.115,28	0,00
Patrimonio netto di gruppo	9.508.945,23	4,08	-11,68	-8.987,32	9.499.950,31	9.581.520,83	-81.570,52
Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Totale Patrimonio Netto (A)	9.508.945,23	4,08	-11,68	-8.987,32	9.499.950,31	9.581.520,83	-81.570,52

Si ritiene opportuno osservare che, a seguito dell'elisione delle partecipazioni del comune con i Patrimoni Netti dei soggetti consolidati si azzerano ed il valore consolidato corrisponde a quello del COMUNE DI MARANO SUL PANARO.

Le differenze di consolidamento registrate sono:

- ✓ **Elisione della partecipazione del comune in ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini:** Si genera una differenza di consolidamento di 69.842,88 in quanto la valutazione della partecipazione in sede di consuntivo 2022 è stata effettuata dal COMUNE sul patrimonio netto della società non riclassificato e pertanto comprensivo dei contributi agli investimenti;
- ✓ **Elisione della partecipazione del comune in LEPIDA S.c.p.A.:** Si registra una differenza di consolidamento di 22,89 iscritta conto economico;
- ✓ **Elisione della partecipazione del comune in ACER MODENA:** Si registra una differenza di consolidamento di 356,09 iscritta a fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri derivante dalle rettifiche di preconsolidamento apportate al bilancio di ACER MODENA;



- ✓ **Elisione della partecipazione di ASP Terre di Castelli in LEPIDA:** Si genera una differenza di consolidamento di 1,03 derivante dall'iscrizione da parte di ASP della partecipazione in LEPIDA con il metodo del costo.

I Fondi:

il dettaglio dei fondi è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI							0,00
per trattamento di quiescenza	0,00	0,00	114,00	0,00	114,00	113,82	0,18
per imposte	0,00	0,00	334,43	0,00	334,43	0,00	334,43
altri	43.903,96	4,93	3.762,00	11.226,69	58.897,58	72.805,83	-13.908,25
fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	356,09	0,00	0,00	1,03	357,12	177,54	179,58
Totale Fondi per Rischi ed Oneri (B)	44.260,05	4,93	4.210,43	11.227,72	59.703,13	73.097,19	-13.394,06

Debiti:

I debiti sono iscritti al valore, ancorché presunti.

Debiti di Finanziamento:

i debiti di finanziamento, che scadono oltre i 12 mesi, sono dettagliati nel seguente prospetto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
D) DEBITI ⁽¹⁾							0,00
Debiti da finanziamento	2.345.078,72	1,76	9.440,53	23.237,67	2.377.758,68	2.633.184,85	-255.426,17
prestiti obbligazionari	600.352,20	0,00	0,00	0,00	600.352,20	656.644,56	-56.292,36
v/ altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	14,90	-14,90
verso banche e tesoriere	0,00	0,00	9.440,53	23.237,67	32.678,20	33.707,89	-1.029,69
verso altri finanziatori	1.744.726,52	1,76	0,00	0,00	1.744.728,28	1.942.817,50	-198.089,22

Debiti di Funzionamento:

i debiti di funzionamento, iscritti ancorché presunti, sono dettagliati nel seguente prospetto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
Debiti verso fornitori	506.068,06	242,10	15.149,64	45.724,23	567.184,03	671.472,66	-104.288,63
Acconti	0,00	30,99	0,00	0,00	30,99	12,47	18,52
Debiti per trasferimenti e contributi	1.786.240,27	0,00	116.046,51	8.540,82	1.910.827,60	1.690.513,93	220.313,67
enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altre amministrazioni pubbliche	1.745.056,55	0,00	115.045,36	8.540,82	1.868.642,73	1.451.254,18	417.388,55
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	1.044,58	-1.044,58
imprese partecipate	0,00	0,00	1.001,15	0,00	1.001,15	180.334,86	-179.333,71
altri soggetti	41.183,72	0,00	0,00	0,00	41.183,72	57.880,31	-16.696,59
altri debiti	50.832,38	105,13	67.030,64	22.213,78	140.181,93	443.230,36	-303.048,43



tributari	34.275,54	20,40	2.905,73	4.858,25	42.059,92	56.455,98	-14.396,06
verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	1.180,14	28,73	660,38	7.138,05	9.007,30	5.576,13	3.431,17
per attività svolta per c/terzi ⁽²⁾	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altri	15.376,70	56,00	63.464,53	10.217,48	89.114,71	381.198,25	-292.083,54

Ratei e Risconti Passivi:

Le voci relative ai ratei passivi derivano dall'applicazione, dal punto di vista economico patrimoniale, del principio previsto dal par. 5.2 dell'allegato 4/2 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118, in materia di spesa per il personale, relativamente al salario accessorio e premiante ed i relativi oneri riflessi.

Tra i risconti passivi ed i contributi agli investimenti, sono iscritti i finanziamenti ricevuti dalla capogruppo, relativi al finanziamento delle voci iscritte nell'attivo patrimoniale in ossequio alle disposizioni contenute nel Principio Contabile Applicato della Contabilità Economico-Patrimoniale, allegato 4/3 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118

il dettaglio è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI							0,00
Ratei passivi	70.769,72	0,09	966,30	0,00	71.736,11	67.716,84	4.019,27
Risconti passivi	3.480.522,69	53,61	68,10	67.554,01	3.548.198,41	3.582.923,89	-34.725,48
Contributi agli investimenti	3.479.085,84	0,00	0,00	67.346,64	3.546.432,48	3.581.139,84	-34.707,36
da altre amministrazioni pubbliche	3.294.273,58	0,00	0,00	67.346,64	3.361.620,22	3.396.327,58	-34.707,36
da altri soggetti	184.812,26	0,00	0,00	0,00	184.812,26	184.812,26	0,00
Concessioni pluriennali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri risconti passivi	1.436,85	53,61	68,10	207,37	1.765,93	1.784,05	-18,12
Totale Ratei e Risconti e Contributi agli investimenti (E)	3.551.292,41	53,70	1.034,40	67.554,01	3.619.934,52	3.650.640,73	-30.706,21



IL CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO

Il Conto Economico Consolidato del Gruppo COMUNE DI MARANO SUL PANARO chiude con un risultato negativo di euro 220.743,68 che può essere analizzato nelle componenti derivanti dalle varie gestioni del gruppo, come dettagliato nella seguente tabella:

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE	3.850.243,28	1.048,72	92.564,81	280.215,73	4.224.072,54	4.086.938,28	137.134,26
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE	3.593.498,90	1.047,14	90.934,00	280.917,53	3.966.397,57	3.806.337,59	160.059,98
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)	256.744,38	1,58	1.630,81	-701,80	257.674,97	280.600,69	-22.925,72
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI	-4.544,16	-0,63	-543,10	-328,07	-5.415,96	-10.230,06	4.814,10
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE	-13.105,38	0,00	0,00	0,00	-13.105,38	-34.573,07	21.467,69
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI	-399.199,05	0,00	0,00	210,02	-398.989,03	271.717,99	-670.707,02
RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+C+D+E)	-160.104,21	0,95	1.087,71	-819,85	-159.835,40	507.515,55	-667.350,95
Imposte (*)	51.644,55	-3,13	1.099,39	8.167,47	60.908,28	56.293,59	4.614,69
RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	-211.748,76	4,08	-11,68	-8.987,32	-220.743,68	451.221,96	-671.965,64
<i>Risultato dell'esercizio di pertinenza di terzi</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>

La Gestione Caratteristica

Sono stati iscritti esclusivamente per la quota di competenza. Il dettaglio è il seguente:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE							
Proventi da tributi	2.362.494,74	0,00	0,00	0,00	2.362.494,74	2.287.445,59	75.049,15
Proventi da fondi perequativi	687.641,53	0,00	0,00	0,00	687.641,53	682.810,74	4.830,79
Proventi da trasferimenti e contributi	404.096,42	0,00	0,00	105.234,28	509.330,70	583.010,82	-73.680,12
<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	<i>220.986,64</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>101.668,39</i>	<i>322.655,03</i>	<i>433.173,77</i>	<i>-110.518,74</i>
<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	<i>183.109,78</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>3.565,89</i>	<i>186.675,67</i>	<i>149.837,05</i>	<i>36.838,62</i>
<i>Contributi agli investimenti</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	244.567,87	930,61	83.314,81	172.243,00	501.056,29	439.939,81	61.116,48
Proventi derivanti dalla gestione dei beni	156.408,35	0,00	74.216,39	894,90	231.519,64	122.385,53	109.134,11
<i>Ricavi della vendita di beni</i>	<i>1.150,42</i>	<i>15,73</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>1.166,15</i>	<i>601,12</i>	<i>565,03</i>
<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	<i>87.009,10</i>	<i>914,88</i>	<i>9.098,42</i>	<i>171.348,10</i>	<i>268.370,50</i>	<i>316.953,16</i>	<i>-48.582,66</i>
Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00



Variazione dei lavori in corso su ordinazione	0,00	87,91	0,00	0,00	87,91	47,07	40,84
Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	0,00	0,00	285,00	0,00	285,00	1.995,00	-1.710,00
Altri ricavi e proventi diversi	151.442,72	30,20	8.965,00	2.738,45	163.176,37	91.689,25	71.487,12
Totale Componenti Positivi della Gestione (A)	3.850.243,28	1.048,72	92.564,81	280.215,73	4.224.072,54	4.086.938,28	137.134,26
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE							0,00
Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	69.108,34	37,43	146,34	8.091,29	77.383,40	78.994,68	-1.611,28
Prestazioni di servizi	886.483,07	281,49	54.836,15	113.593,35	1.055.194,06	817.070,13	238.123,93
Utilizzo beni di terzi	12.367,71	61,67	213,19	10.513,31	23.155,88	22.576,59	579,29
Trasferimenti e contributi	1.279.209,78	0,00	0,00	0,00	1.279.209,78	1.379.203,39	-99.993,61
<i>Trasferimenti correnti</i>	<i>1.267.438,07</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>1.267.438,07</i>	<i>1.375.236,79</i>	<i>-107.798,72</i>
<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	<i>6.836,31</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>6.836,31</i>	<i>3.966,60</i>	<i>2.869,71</i>
<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	<i>4.935,40</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>4.935,40</i>	<i>0,00</i>	<i>4.935,40</i>
Personale	725.358,64	412,22	25.396,18	136.812,03	887.979,07	819.929,53	68.049,54
Ammortamenti e svalutazioni	528.839,13	155,39	3.614,48	7.653,76	540.262,76	523.945,12	16.317,64
<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	<i>3.601,20</i>	<i>15,44</i>	<i>150,62</i>	<i>216,83</i>	<i>3.984,09</i>	<i>3.918,34</i>	<i>65,75</i>
<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	<i>525.237,93</i>	<i>130,35</i>	<i>2.266,86</i>	<i>5.495,17</i>	<i>533.130,31</i>	<i>518.745,19</i>	<i>14.385,12</i>
<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
<i>Svalutazione dei crediti</i>	<i>0,00</i>	<i>9,60</i>	<i>1.197,00</i>	<i>1.941,76</i>	<i>3.148,36</i>	<i>1.281,59</i>	<i>1.866,77</i>
Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	0,00	0,00	0,00	1.480,63	1.480,63	-1.178,63	2.659,26
Accantonamenti per rischi	5.732,15	0,00	741,00	0,00	6.473,15	1.426,02	5.047,13
Altri accantonamenti	0,00	0,00	0,00	950,50	950,50	8.361,11	-7.410,61
Oneri diversi di gestione	86.400,08	98,94	5.986,66	1.822,66	94.308,34	156.009,65	-61.701,31
Totale Componenti Negativi della Gestione (B)	3.593.498,90	1.047,14	90.934,00	280.917,53	3.966.397,57	3.806.337,59	160.059,98
Diff. tra componenti Positivi e Negativi della Gestione (A-B)	256.744,38	1,58	1.630,81	-701,80	257.674,97	280.600,69	-22.925,72

La Gestione Finanziaria

Tra gli oneri finanziari, pesa maggiormente l'esposizione della capogruppo verso gli istituti di credito con cui sono in essere operazioni di finanziamento a medio-lungo termine.

Il dettaglio è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI							0,00
<i>Proventi finanziari</i>							0,00
Proventi da partecipazioni	42.442,56	0,00	0,00	0,00	42.442,56	38.905,68	3.536,88
<i>da società controllate</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
<i>da società partecipate</i>	<i>42.442,56</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>42.442,56</i>	<i>38.905,68</i>	<i>3.536,88</i>
<i>da altri soggetti</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>	<i>0,00</i>
Altri proventi finanziari	1.555,57	0,01	788,68	103,77	2.448,03	3.222,96	-774,93
Totale proventi finanziari	43.998,13	0,01	788,68	103,77	44.890,59	42.128,64	2.761,95
Oneri finanziari							0,00
Interessi ed altri oneri finanziari	48.542,29	0,64	1.331,78	431,84	50.306,55	52.358,70	-2.052,15



Interessi passivi	48.542,29	0,30	1.331,78	367,54	50.241,91	51.758,34	-1.516,43
Altri oneri finanziari	0,00	0,34	0,00	64,30	64,64	600,36	-535,72
Totale oneri finanziari	48.542,29	0,64	1.331,78	431,84	50.306,55	52.358,70	-2.052,15
Totale Proventi ed Oneri Finanziari (C)	-4.544,16	-0,63	-543,10	-328,07	-5.415,96	-10.230,06	4.814,10

Le Rettifiche di Valutazione

Il dettaglio è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE							0,00
Rivalutazioni	56.760,39	0,00	0,00	0,00	56.760,39	38.650,74	18.109,65
Svalutazioni	69.865,77	0,00	0,00	0,00	69.865,77	73.223,81	-3.358,04
Totale Rettifiche (D)	-13.105,38	0,00	0,00	0,00	-13.105,38	-34.573,07	21.467,69

La Gestione Straordinaria

Il dettaglio è rappresentato da:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022	BILANCIO CONSOLIDATO 2021	Variazione 2022/2021
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI							0,00
Proventi straordinari							0,00
Proventi da permessi di costruire	50.000,00	0,00	0,00	0,00	50.000,00	0,00	50.000,00
Proventi da trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo	706.923,35	0,00	0,00	0,00	706.923,35	260.620,74	446.302,61
Plusvalenze patrimoniali	17.273,27	0,00	0,00	0,00	17.273,27	180.101,00	-162.827,73
Altri proventi straordinari	0,00	0,00	0,00	210,02	210,02	375,90	-165,88
totale proventi	774.196,62	0,00	0,00	210,02	774.406,64	441.097,64	333.309,00
Oneri straordinari							0,00
Trasferimenti in conto capitale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo	1.173.395,67	0,00	0,00	0,00	1.173.395,67	6.216,65	1.167.179,02
Minusvalenze patrimoniali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri oneri straordinari	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00	163.163,00	-163.163,00
totale oneri	1.173.395,67	0,00	0,00	0,00	1.173.395,67	169.379,65	1.004.016,02
Totale Proventi ed Oneri Straordinari (E)	-399.199,05	0,00	0,00	210,02	-398.989,03	271.717,99	-670.707,02

ALTRE INFORMAZIONI SUL BILANCIO CONSOLIDATO

Il principio contabile applicato del bilancio consolidato prevede, al paragrafo 5, che nella nota integrativa e relazione sulla gestione il soggetto capogruppo siano indicate anche una serie di altre informazioni di seguito dettagliate.

Gli strumenti di mercato derivato e altre informazioni



Il Comune di Marano sul Panaro non ha in essere alcun contratto di finanza derivata e ha prestato una garanzia sussidiaria a Cassa Depositi e Prestiti per un investimento dell'Unione Terre di Castelli (realizzazione Polo della Sicurezza) ammontante, al termine dell'esercizio 2022, a euro 109.568,38.

Non sono presenti crediti di durata superiore ai cinque anni, mentre i debiti di durata residua superiore a cinque anni sono relativi ai debiti di finanziamento a lungo termine in capo all'Ente (euro 2.345.078,72) al netto del debito residuo di quelli avente scadenza di ammortamento entro il quinto anno (euro 589.614,00) per complessivi euro 1.755.464,72.

Il Comune di Marano sul Panaro ha iscritto tra i propri conti d'ordine impegni su esercizi futuri per euro 25.000,00

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA

Gli strumenti finanziari che l'Ente possiede sono rappresentati da titoli immobilizzati. L'Acer, al fine di garantire il rendimento alla liquidità in eccesso al bisogno corrente, ha scelto di fare ricorso a questo tipo di investimento.

La composizione dei crediti e le relative variazioni sono illustrate nella tabella seguente:

descrizione	Valore di inizio esercizio	Valore di fine esercizio	Variazione nell'esercizio
Crediti verso clienti	8.774.160	8.214.953	- 559.207
Crediti tributari	245.220	258.455	13.235
Crediti verso altri	7.985.125	8.618.252	633.127
Totale	17.004.505	17.091.660	87.155

Mentre la composizione dei debiti e le relative variazioni sono illustrate nella tabella seguente:

Descrizione	Valore di inizio esercizio	Valore di fine esercizio	Variazioni nell'esercizio
Debiti Verso Banche	1.550.774	1.656.233	105.459
Debiti Verso Fornitori	3.245.876	2.657.831	-588.045
Debiti Verso Imprese Collegate	183.260	175.640	-7.620
Debiti Tributari	284.484	509.778	225.294
Debiti Verso Istituti di Previdenza e Sicurezza Sociale	103.345	115.857	12.512
Altri Debiti	31.656.682	31.406.520	-250.162
TOTALE	37.024.421	36.521.859	-502.562

Non sono evidenziati impegni assunti e/o garanzie rese.

Il numero medio dei dipendenti, ripartito per categoria, è evidenziato nel seguente prospetto:

Qualifica e n. dipendenti al 31-12-2022	N. Totale	Donne	Uomini
Dirigenti contratto Federmanager	4	2	2
Dipendenti contratto Federcasa			
Area Quadri	4	1	3
Area A	30	14	16
Area B	23	14	9
Area C	2	2	
TOTALE	63	33	30
Di cui part time	8	7	1

ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini

Il soggetto non ha in essere alcun contratto relativo a strumenti finanziari derivati e non sono evidenziati in nota integrativa debiti o crediti di durata residua superiore ai 5 anni. Ad eccezione dei debiti di finanziamento, non risultano iscritti debiti esigibili oltre l'esercizio successivo.



Nessuna rilevazione è stata posta in essere fra i conti d'ordine.

L'Amministratore Unico, con delibera n. 19/2022 ha approvato l'Aggiornamento Piano triennale del Fabbisogno di personale e approvazione rimodulazione dotazione organica aziendale – piano occupazionale 2022/2024, definendo l'assetto organico necessario all'organizzazione funzionale dell'Azienda. La programmazione occupazionale, prevista a copertura di posti vacanti, è stata effettuata partendo dall'assetto dei servizi alla persona che ASP è chiamata a gestire come risultanti, in particolare, dai contratti di Servizio per i servizi accreditati, i quali definiscono livelli quali-quantitativi dei servizi e delle funzioni gestite. La delibera in oggetto prevede una programmazione occupazionale rispondente alla capacità finanziarie dell'Azienda e i posti vacanti troveranno graduale copertura, nel compiuto rispetto degli equilibri di bilancio e del corretto rapporto costi-benefici, ai sensi di quanto previsto dall'art. 18, comma 2-bis, ultimi due periodi, del D.L. n. 112/2008. Si evidenzia che nel corso del triennio 2023 – 2025 è prevista la copertura di 42 posti vacanti e la dotazione organica complessiva prevederà a regime:

- 207 posti complessivi;
- 171 posti ricoperti;
- 36 posti vacanti.

LEPIDA SCPA:

Il soggetto non ha in essere alcun contratto relativo a strumenti finanziari derivati e non ci sono debiti o crediti di durata residua superiore ai 5 anni. Il numero medio dei dipendenti, ripartito per categoria, è evidenziato nel seguente prospetto:

	Numero medio
Dirigenti	12
Quadri	44
Impiegati	566
Totale Dipendenti	622

Le garanzie non risultanti dallo Stato patrimoniale comprendono le garanzie prestate dalla società, ossia garanzie rilasciate dalla società con riferimento a un'obbligazione propria o altrui. Le garanzie prestate dalla società sono le seguenti:

BENEFICIARIO	IMPORTO	OGGETTO
FIN.SAN srl	€ 18.120,54	Contratto Locazione Sede Minerbio
Autostrade	€ 10.000,00	Lavori Comune S.Benedetto Val di Sambro Bo
Autostrade	€ 10.000,00	Lavori Comune S.Benedetto Val di Sambro Bo
CELLNEX ITALIA S.P.A.	€ 50.000,00	Infrastrutture Cellnex

L'importo totale per le fidejussioni ricevute per i contratti stipulati ancora non svincolate è di euro 5.574.390.

Il ripiano delle perdite

Il Comune di MARANO SUL PANARO, negli ultimi 3 esercizi, non ha ripianato alcuna perdita delle società ed enti appartenenti al G.A.P., non essendone maturati i requisiti giuridici.



Eventuali maggiori informazioni sono reperibili dalla Note Integrative dei singoli soggetti, reperibili dai siti internet dei medesimi.



COMUNE DI MARANO SUL PANARO

PROVINCIA DI MODENA

**RELAZIONE DELL'ORGANO DI REVISIONE SULLA
PROPOSTA DI DELIBERAZIONE CONSILIARE E SULLO
SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO 2022**

Il Revisore Unico

Dott. Ferruccio Monti

Comune di Marano sul Panaro

Verbale n. 46 del 24/09/2023

Relazione sul bilancio consolidato esercizio 2022

L'Organo di Revisione, esaminato lo schema di bilancio consolidato 2022, composto da Conto Economico consolidato, Stato patrimoniale consolidato, Relazione sulla gestione consolidata contenente la nota integrativa e la proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato, e operando ai sensi e nel rispetto:

- del D.lgs. 18 agosto 2000, n. 267 «Testo unico delle leggi sull'ordinamento degli enti locali» ed in particolare dell'art.233-bis e dell'art. 239 comma 1, lett.d-bis;
- del D.lgs. 23 giugno 2011 n.118 e dei principi contabili in particolare dell'allegato 4/4 "Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato";
- degli schemi di cui [all'allegato 11 al D.lgs.118/2011](#);
- dello Statuto e del Regolamento di contabilità dell'Ente;
- delle linee guida contenute nelle deliberazioni della Sezione Autonomie della Corte dei conti [deliberazione n. 17/SEZAUT/2022/INPR](#);
- dei principi di vigilanza e controllo dell'organo di revisione degli enti locali approvati dal Consiglio nazionale dei dottori commercialisti e degli esperti contabili;

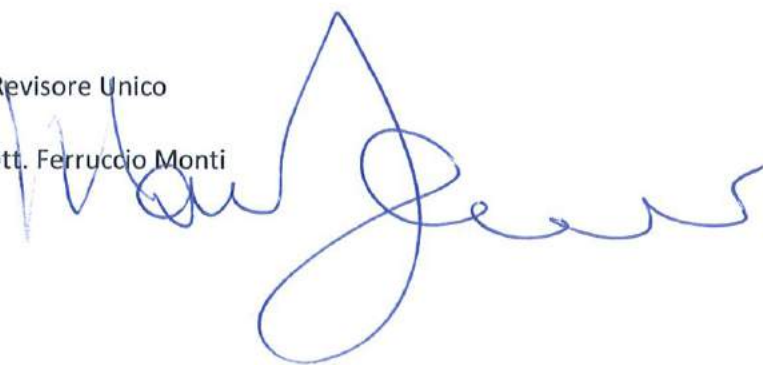
approva

l'allegata relazione sullo schema di bilancio consolidato per l'esercizio finanziario 2022 dell'Ente Comune di Marano sul Panaro che forma parte integrante e sostanziale del presente verbale.

Modena, lì 24 Settembre 2023

Il Revisore Unico

Dott. Ferruccio Monti



1. Introduzione

Il sottoscritto Ferruccio Monti, revisore nominato con delibera dell'organo consiliare n. 25 del 30 Aprile 2021;

Premesso

- che con deliberazione consiliare n. 16 del 28/04/2023 è stato approvato il rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che questo Organo di Revisione con verbale n. 41 del 22/04/2023 ha formulato il proprio giudizio al rendiconto della gestione per l'esercizio 2022;
- che in data 07/09/2023 l'Organo di revisione ha ricevuto la deliberazione di Giunta Comunale n. 65 del 06/09/2023 di approvazione della proposta di schema di bilancio consolidato 2022, completa di:

a) Conto Economico consolidato;

b) Stato Patrimoniale consolidato;

c) Relazione sulla Gestione Consolidata contenente la nota integrativa;

- che la formazione del bilancio consolidato è guidata dal Principio contabile applicato di cui all'allegato n. 4/4 al D.lgs. n. 118/2011;
- che il punto 6) del sopra richiamato principio contabile dispone testualmente "per quanto non specificatamente previsto nel presente documento si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC)";
- che con deliberazione di Giunta Comunale n. 97 del 20/12/2022 l'Ente ha approvato l'elenco 1 (presente anche nel DUP) che indica gli enti, le aziende e le società componenti il gruppo amministrazione pubblica (d'ora in poi GAP) di cui al par. 3.1) del Principio contabile 4/4 del D.lgs. n. 118/2011, e l'elenco 2 che individua i soggetti del GAP i cui bilanci rientrano nel perimetro del consolidamento;
- che gli enti, le aziende e le società inseriti nell'elenco 1 di cui al par. 3.1 del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs.n.118/2011), che compongono il Gruppo Amministrazione Pubblica, sono i seguenti:

Denominazione	Cod. Fiscale/P.IVA	Categoria	Tipologia di partecipazione	Società in house	Società affidataria diretta di servizio pubblico	% partecipazione	Motivo di esclusione dal perimetro di consolidamento
LEPIDA S.P.A. CF. 02770891204 P.IVA 02770891204	VIA DELLA LIBERAZIONE, 15 - 40128 BOLOGNA	SOCIETA' PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	0,0014	
AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA (ASP) GIORGIO GASPARINI DI VIGNOLA CF. P.IVA 03099960365	VIA LIBERTÀ 823, VIGNOLA (MO)	ENTE STRUMENTALE ALTRO	DIRETTA	NO	NO	2,85	
AZIENDA CASA EMILIA ROMAGNA ACER MODENA CF. 00173680364 P.IVA 00173680364	VIALE CIALDINI, 5 - 41123 MODENA (MO)	ENTE STRUMENTALE ALTRO	DIRETTA	NO	SI	0,57	
AGENZIA PER LA MOBILITA' DI MODENA S.P.A. CF. 02727930360 P.IVA 02727930360	STRADA SANT'ANNA, 210 - 41122 MODENA (MO)	SOCIETA' PARTECIPATA	DIRETTA	NO	NO	0,053	1. Irrilevanza

- che le aziende, le società e gli enti inseriti nell'elenco 2 di cui al par. 3.1) del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs. n. 118/11), componenti del gruppo amministrazione pubblica facenti parte del perimetro di consolidamento e dunque compresi nel bilancio consolidato, sono i seguenti:

Denominazione	Codice Fiscale	Categoria	% part.ne	Anno di riferimento bilancio	Metodo di consolidamento
LEPIDA S.P.A. CF. 02770891204 P.IVA 02770891204	VIA DELLA LIBERAZIONE, 15 - 40128 BOLOGNA	SOCIETA' PARTECIPATA	0,014	2022	Proporzionale
AZIENDA PUBBLICA DI SERVIZI ALLA PERSONA (ASP) GIORGIO GASPARINI DI VIGNOLA CF. P.IVA 03099960365	VIA LIBERTÀ 823, VIGNOLA (MO)	ENTE STRUMENTALE PARTECIPATO	2,85	2022	Proporzionale
AZIENDA CASA EMILIA ROMAGNA ACER MODENA CF. 00173680364 P.IVA 00173680364	VIALE CIALDINI, 5 - 41123 MODENA (MO)	ENTE STRUMENTALE ALTRO	0,57	2022	Proporzionale

- che tra gli organismi rientranti nel perimetro di consolidamento (vedi tabella 2) **figurano** anche soggetti interessati (a titolo di soggetto attuatore o di supporto tecnico-operativo, ai sensi dell'art. 9, d.l. n. 77/2021) alla realizzazione di interventi finanziati con le risorse del P.N.R.R./P.N.C.;
- che per la definizione del perimetro di consolidamento l'Ente ha provveduto a individuare la soglia di rilevanza da confrontare con i parametri societari indicati alla lett. a) del punto 3.1 del principio 4/4;
- che le soglie di rilevanza dei parametri, come desunti dallo Stato Patrimoniale e dal Conto

economico dell'Ente con le proprie Istituzioni, sono le seguenti (in presenza di patrimonio netto negativo, l'irrelevanza è determinata con riferimento ai soli due parametri restanti):

	Totale attivo	Patrimonio netto	Ricavi caratteristici
Comune di Marano sul Panaro	17.862.226,80	9.578.811,00	3.850.243,28
SOGLIA DI RILEVANZA (3%)	535.866,80	287.364,33	115.507,30

- che sono state considerate irrilevanti, in ogni caso, le quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale dell'ente o società partecipate; mentre, sono stati considerati sempre rilevanti, anche se la partecipazione è inferiore all'1%, gli enti e le società partecipate titolari di affidamento diretto da parte dell'Ente e/o dei componenti del Gruppo Amministrazione Pubblica, a prescindere dalla quota di partecipazione, gli enti e le società totalmente partecipati dall'Ente e le società in house e le società in liquidazione.
- che la valutazione di irrilevanza è stata formulata sia con riferimento al singolo ente o società, sia all'insieme degli enti e delle società ritenuti scarsamente significativi.
- che l'Organo di Revisione *non ha rilevato delle osservazioni* in merito alla eventuale mancata corrispondenza del perimetro di consolidamento con le disposizioni del Principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (All. 4/4 al d.lgs. n. 118/2011);
- che l'Ente capogruppo con appositi atti ha comunicato agli organismi, alle aziende e alle società l'inclusione delle stesse nel perimetro di consolidamento, ha trasmesso a ciascuno di tali enti l'elenco degli enti compresi nel consolidato e ha preventivamente impartito le direttive necessarie al fine di rendere possibile la predisposizione del bilancio consolidato;
- che l'Organo di Revisione ha valutato tali direttive come *corrispondenti* a norme, regolamenti e principi contabili;
- che l'Ente capogruppo *ha ricevuto* la documentazione contabile da parte dei propri componenti del gruppo entro i termini di legge;
- che l'Organo di Revisione ha preso in esame la documentazione, le carte di lavoro, i prospetti afferenti al bilancio consolidato dell'Ente e nei paragrafi che seguono

PRESENTA

i risultati dell'analisi e le considerazioni sul Bilancio Consolidato dell'esercizio 2022 dell'Ente.

2. Rettifiche di pre-consolidamento ed elisioni delle operazioni infragruppo

Nell'ambito delle attività di controllo, l'Organo di Revisione ha verificato che:

- **sono state** contabilizzate le rettifiche di pre-consolidamento indispensabili a rendere uniformi i bilanci da consolidare, di seguito dettagliate:

ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA		
Prospetto	Importo	Note
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO A 4 c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	-59.924,52	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).
STATO PATRIMONIALE ATTIVO CONSOLIDATO C II 3 Verso clienti ed utenti	41.833,36	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).
STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO A IV Risultati economici di esercizi precedenti	18.091,16	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (ricavi e crediti).
CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO B 10 Prestazioni di servizi	44.612,52	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).
STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO D I 5 d altri	-88.995,17	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).
STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO A IV Risultati economici di esercizi precedenti	44.382,65	Preconsolidamento sul bilancio ACER MODENA per elidere le operazioni derivanti dal contratto di concessione beni non riscontrabili nella contabilità del COMUNE (costi e debiti).

- tra le operazioni infragruppo elise **non risultano** anche quelle riferibili ad operazioni nascenti da attività legate all'emergenza sanitaria ed energetica;
- tra le operazioni infragruppo elise **non risultano** anche quelle riferibili ad operazioni nascenti da attività legate alla realizzazione del P.N.R.R./P.N.C..

3. Verifiche dei saldi reciproci tra i componenti del gruppo

L'Organo di Revisione dell'Ente e gli organi di controllo dei rispettivi componenti del GAP e del perimetro di consolidamento, i crediti e i debiti reciproci di cui all'art.11, co. 6, lett. j), del D.lgs. n. 118/2011 in sede di chiusura del Rendiconto 2022 (Deliberazione Sezione delle autonomie n. 2/2016).

In sede di asseverazione **non sono state rilevate** delle difformità tra le reciproche posizioni contabili (ente capogruppo - componenti del Gruppo di consolidamento) e **non sussistono** discordanze tra l'asseverazione e la verifica delle operazioni infragruppo (rilevate dagli organi competenti in sede di istruttoria).

4. Verifiche sul valore delle partecipazioni e del patrimonio netto

L'Organo di Revisione ha verificato che:

- il valore delle partecipazioni iscritte nel patrimonio dell'Ente capogruppo è **stato rilevato** con il metodo del patrimonio netto già alla data del rendiconto dell'esercizio 2022;
- le differenze di consolidamento **sono state** iscritte nel bilancio consolidato, in conformità a quanto disposto dal principio contabile;
- con riferimento all'eliminazione delle partecipazioni con la relativa quota di patrimonio netto, **sono state rilevate** differenze (sia positive che negative) da annullamento, così contabilmente trattate:
 - Elisione della partecipazione del Comune in ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini: differenza di consolidamento di 69.842,88 in quanto la valutazione della partecipazione in sede di consuntivo 2022 è stata effettuata dal COMUNE sul patrimonio netto della società non riclassificato e pertanto comprensivo dei contributi agli investimenti;
 - Elisione della partecipazione del Comune in LEPIDA S.c.p.A.: differenza di consolidamento di 22,89 iscritta a conto economico;
 - Elisione della partecipazione del Comune in ACER MODENA: differenza di consolidamento di 356,09 iscritta a fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri derivante dalle rettifiche di pre-consolidamento apportate al bilancio di ACER MODENA;
 - Elisione della partecipazione di ASP Terre di Castelli in LEPIDA: differenza di consolidamento di 1,03 derivante dall'iscrizione da parte di ASP della partecipazione in LEPIDA con il metodo del costo;

5. Stato patrimoniale consolidato

Nella tabella che segue sono riportati i principali dati aggregati dello Stato Patrimoniale consolidato dell'esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

nella colonna (A) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2022;

nella colonna (B) i dati patrimoniali consolidati esercizio 2021;

nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

<i>Attivo</i>	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (C = A - B)
Crediti vs. lo Stato ed altre amm. pubb. per la partecipazione al fondo di dotazione	0,00	0,00	0,00
Totale crediti vs partecipanti	0,00	0,00	0,00
Immobilizzazioni immateriali	7.346,32	10.201,85	-2.855,53
Immobilizzazioni materiali	15.106.146,51	15.007.396,98	98.749,53
Immobilizzazioni finanziarie	887.457,72	823.633,34	63.824,38
Totale immobilizzazioni	16.000.950,55	15.841.232,17	159.718,38
Rimanenze	2.653,49	3.976,29	-1.322,80
Crediti	1.482.064,26	2.477.178,23	-995.113,97
Altre attività finanziarie	0,00	0,00	0,00
Disponibilità liquide	695.924,01	427.450,78	268.473,23
Totale attivo circolante	2.180.641,76	2.908.605,30	-727.963,54
Ratei e risconti	3.874,68	3.196,13	7.070,81
Totale dell'attivo	18.185.466,99	18.753.033,60	-561.174,35
Passivo			
Patrimonio netto	9.499.950,31	9.581.520,83	-81.570,52
Fondo rischi e oneri	59.703,13	73.097,19	132.800,32
Trattamento di fine rapporto	9.895,80	9.360,58	19.256,38
Debiti	4.995.983,20	5.438.414,27	10.434.397,47
Ratei, risconti e contributi agli investimenti	3.619.934,52	3.650.640,73	-30.706,21
Totale del passivo	18.185.466,96	18.753.033,60	10.474.177,44
Conti d'ordine	25.500,00	358.423,27	-332.923,27

La verifica degli elementi patrimoniali al 31/12/2022 ha evidenziato:

ATTIVO

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a euro **7.346,32**

Sono state valutate, ai sensi dell'art. 2426 C.C. e delle indicazioni fornite dall'OIC n. 24, al costo ed ammortizzate secondo il criterio della residua possibilità di utilizzo.

Immobilizzazioni materiali

Il valore complessivo è pari a euro **15.106.146,51**.

Sono state valutate, ai sensi dell'art. 2426 C.C. e delle indicazioni fornite dall'OIC n. 16, al costo ed ammortizzate anch'esse secondo il criterio della residua possibilità di utilizzo.

Immobilizzazioni finanziarie

Il valore complessivo è pari a euro **887.457,72**.

Le attività iscritte nel bilancio della Capogruppo si elidono con il Patrimonio Netto delle società e degli enti controllati e partecipati. Nel caso specifico tali voci sono state totalmente elise; quindi, risultano valorizzate esclusivamente le partecipazioni in soggetti esclusi dal perimetro di consolidamento:

DESCRIZIONE TITOLI AZIONARI / PARTECIPAZIONI	CONSISTENZA AL 31 DICEMBRE 2022	note
HERA S.p.A.	768.869,78	consistenza pari al valore patrimoniale (Bilancio societario 2021 consolidato) al netto dei dividendi
SETA S.p.A.	2.343,86	consistenza pari al valore patrimoniale (Bilancio societario 2021)
AGENZIA PER LA MOBILITA' E IL TRASPORTO PUBBLICO LOCALE DI MODENA S.p.A.	11.102,86	consistenza pari al valore patrimoniale (Bilancio societario 2021)
	782.316,49	

e nel dettaglio il valore viene così composto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
<u>Immobilizzazioni Finanziarie</u>					
Partecipazioni in	782.316,49	0,00	34.492,89	0,00	816.809,38
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese partecipate	782.316,49	0,00	34.473,60	0,00	816.790,09
altri soggetti	0,00	0,00	19,29	0,00	19,29
Crediti verso	0,00	1,96	755,04	0,00	757,00
altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese partecipate	0,00	0,00	684,00	0,00	684,00
altri soggetti	0,00	1,96	71,04	0,00	73,00
Altri titoli	0,00	0,00	69.891,34	0,00	69.891,34
Totale Immobilizzazioni Finanziarie	782.316,49	1,96	105.139,27	0,00	887.457,72

Crediti

Il valore complessivo è pari a euro 1.482.064,26.

Sono iscritti al presumibile valore di realizzo. L'importo iscritto è al netto del Fondo Svalutazione Crediti.

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Crediti di natura tributaria	734.097,47	0,00	0,00	0,00	734.097,47
Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Altri crediti da tributi	734.097,47	0,00	0,00	0,00	734.097,47
Crediti da Fondi perequativi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Crediti per trasferimenti e contributi	374.302,45	0,00	0,00	16.714,08	391.016,53
verso amministrazioni pubbliche	374.302,45	0,00	0,00	16.714,08	391.016,53
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
imprese partecipate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
verso altri soggetti	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Verso clienti ed utenti	62.613,68	381,22	46.586,78	34.345,86	143.927,54
Altri Crediti	159.317,95	35,47	50.597,23	3.072,07	213.022,72
verso l'erario	0,00	28,26	1.473,19	26,96	1.528,41
per attività svolta per c/terzi	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altri	159.317,95	7,21	49.124,04	3.045,11	211.494,31
Totale Crediti	1.330.331,55	416,69	97.184,01	54.132,01	1.482.064,26

Per tale voce sono state operate le seguenti elisioni per operazioni infragruppo:

Partecipata / Ente	Prospetto	Importo	Note
LEPIDA S.c.p.A.	STATO PATRIMONIALE ATTIVO CONSOLIDATO C II 3 Verso clienti ed utenti	136,08	Elisione dei crediti LEPIDA e reciproci debiti ASP TERRE.
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO D I 2 Debiti verso fornitori	-136,08	Elisione dei crediti LEPIDA e reciproci debiti ASP TERRE.

Disponibilità liquide

Le disponibilità liquide ammontano a euro 695.924,01.

Non sono oggetto di elisione delle poste reciproche, in quanto trattasi di meri trasferimenti di denaro che non alterano la rappresentazione dei dati del Gruppo.

Ratei, risconti

Tale voce ammonta a euro 3.619.934,52; le voci relative ai ratei passivi derivano dall'applicazione del principio previsto dal par. 5.2 dell'allegato 4/2 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118, in materia di spesa per il personale, relativamente al salario accessorio e premiante ed i relativi oneri riflessi.

Tra i risconti passivi ed i contributi agli investimenti, sono iscritti i finanziamenti ricevuti dalla capogruppo, relativi al finanziamento delle voci iscritte nell'attivo patrimoniale in ossequio alle disposizioni contenute nel Principio Contabile Applicato della Contabilità Economico-Patrimoniale, allegato 4/3 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
Ratei passivi	70.769,72	0,09	966,30	0,00	71.736,11
Risconti passivi	3.480.522,69	53,61	68,10	67.554,01	3.548.198,41
Contributi agli investimenti	3.479.085,84	0,00	0,00	67.346,64	3.546.432,48
da altre amministrazioni pubbliche	3.294.273,58	0,00	0,00	67.346,64	3.361.620,22
da altri soggetti	184.812,26	0,00	0,00	0,00	184.812,26
Concessioni pluriennali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri risconti passivi	1.436,85	53,61	68,10	207,37	1.765,93
Totale Ratei e Risconti e Contributi agli investimenti (E)	3.551.292,41	53,70	1.034,40	67.554,01	3.619.934,52

PASSIVO

Patrimonio netto

Il Patrimonio netto, comprensivo della quota di pertinenza di terzi, ammonta ad euro 9.499.950,31 e risulta così composto:

PATRIMONIO NETTO	2022	2021
Fondo di dotazione		
Riserve	15.083.847,05	15.016.615,00
<i>riserve da capitale</i>	446.704,60	446.704,60
<i>riserve da permessi di costruire</i>	2.496.584,97	2.429.352,92
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	11.865.997,03	11.865.997,03
<i>altre riserve indisponibili</i>	274.560,45	274.560,45
<i>altre riserve disponibili</i>	0,00	0,00
Risultato economico dell'esercizio	-220.743,68	451.221,96
Risultati economici di esercizi precedenti	588.962,22	65.799,15
Riserve negative per beni indisponibili	-5.952.115,28	-5.952.115,28
Totale patrimonio netto di gruppo	9.499.950,31	9.581.520,83
fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi		
risultato economico esercizio di pertinenza di terzi		
Totale patrimonio netto di pertinenza di terzi	0,00	0,00
Totale Patrimonio Netto	9.499.950,31	9.581.520,83

A seguito dell'elisione delle partecipazioni del comune con i Patrimoni Netti dei soggetti consolidati si azzerano ed il valore consolidato corrisponde a quello della capogruppo.

Fondi per rischi e oneri

I fondi per rischi e oneri ammontano a euro 59.703,13 e si riferiscono a:

Fondi per trattamento di quiescenza	114,00
Fondi per imposte	334,43
altri	58.897,58
Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	357,12
Totale fondi rischi	59.703,13

Fondo trattamento fine rapporto

Tale fondo si riferisce alle realtà consolidate in quanto l'Ente non accantona somme a tale titolo.

Debiti

I debiti ammontano a euro 2.377.758,68, e sono iscritti al valore presunto.

Nel dettaglio:

Debiti di Finanziamento:

i debiti di finanziamento, che scadono oltre i 12 mesi, sono dettagliati nel seguente prospetto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
D) DEBITI ⁽¹⁾					
Debiti da finanziamento	2.345.078,72	1,76	9.440,53	23.237,67	2.377.758,68
prestiti obbligazionari	600.352,20	0,00	0,00	0,00	600.352,20
v/ altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
verso banche e tesoriere	0,00	0,00	9.440,53	23.237,67	32.678,20
verso altri finanziatori	1.744.726,52	1,76	0,00	0,00	1.744.728,28

Debiti di Funzionamento:

i debiti di funzionamento, iscritti ancorché presunti, sono dettagliati nel seguente prospetto:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
Debiti verso fornitori	506.068,06	242,10	15.149,64	45.724,23	567.184,03
Acconti	0,00	30,99	0,00	0,00	30,99
Debiti per trasferimenti e contributi	1.786.240,27	0,00	116.046,51	8.540,82	1.910.827,60
enti finanziati dal servizio sanitario nazionale	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altre amministrazioni pubbliche	1.745.056,55	0,00	115.045,36	8.540,82	1.868.642,73
imprese controllate	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

imprese partecipate	0,00	0,00	1.001,15	0,00	1.001,15
altri soggetti	41.183,72	0,00	0,00	0,00	41.183,72
altri debiti	50.832,38	105,13	67.030,64	22.213,78	140.181,93
tributari	34.275,54	20,40	2.905,73	4.858,25	42.059,92
verso istituti di previdenza e sicurezza sociale	1.180,14	28,73	660,38	7.138,05	9.007,30
per attività svolta per c/terzi ⁽²⁾	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
altri	15.376,70	56,00	63.464,53	10.217,48	89.114,71

Per tale voce sono state operate le seguenti elisioni per operazioni infragruppo, già sopra dettagliate nell'ambito della rappresentazione dei crediti:

Partecipata / Ente	Prospetto	Importo	Note
LEPIDA S.c.p.A.	STATO PATRIMONIALE ATTIVO CONSOLIDATO C II 3 Verso clienti ed utenti	136,08	Elisione dei crediti LEPIDA e reciproci debiti ASP TERRE.
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	STATO PATRIMONIALE PASSIVO CONSOLIDATO D I 2 Debiti verso fornitori	-136,08	Elisione dei crediti LEPIDA e reciproci debiti ASP TERRE.

Ratei, risconti e contributi agli investimenti

Tale voce ammonta a euro 3.619.934,52.

Le voci relative ai ratei passivi derivano dall'applicazione, dal punto di vista economico patrimoniale, del principio previsto dal par. 5.2 dell'allegato 4/2 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118, in materia di spesa per il personale, relativamente al salario accessorio e premiante ed i relativi oneri riflessi.

Tra i risconti passivi ed i contributi agli investimenti, sono iscritti i finanziamenti ricevuti dalla capogruppo, relativi al finanziamento delle voci iscritte nell'attivo patrimoniale in ossequio alle disposizioni contenute nel Principio Contabile Applicato della Contabilità Economico-Patrimoniale, allegato 4/3 di cui all'art. 3 del Decreto Legislativo 23 giugno 2011 n. 118.

Nel dettaglio:

DESCRIZIONE	COMUNE DI MARANO SUL PANARO	LEPIDA S.c.p.A.	ACER DELLA PROVINCIA DI MODENA	ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	BILANCIO CONSOLIDATO 2022
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
Ratei passivi	70.769,72	0,09	966,30	0,00	71.736,11
Risconti passivi	3.480.522,69	53,61	68,10	67.554,01	3.548.198,41
Contributi agli investimenti	3.479.085,84	0,00	0,00	67.346,64	3.546.432,48
da altre amministrazioni pubbliche	3.294.273,58	0,00	0,00	67.346,64	3.361.620,22
da altri soggetti	184.812,26	0,00	0,00	0,00	184.812,26
Concessioni pluriennali	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00
Altri risconti passivi	1.436,85	53,61	68,10	207,37	1.765,93
Totale Ratei e Risconti e Contributi agli investimenti (E)	3.551.292,41	53,70	1.034,40	67.554,01	3.619.934,52

Conti d'ordine

Ammontano a euro 25.500,00 e si riferiscono, a livello finanziario, alle somme in parte capitale transitate dall'esercizio 2022 a quelli successivi finanziate con FPV.

6. Conto economico consolidato

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e dell'esercizio precedente e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto all'esercizio precedente:

nella colonna (A) i dati economici consolidati esercizio 2022;

nella colonna (B) i dati economici consolidati esercizio 2021;

nella colonna (C) la differenza tra la colonna (A) e la colonna (B).

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Stato Patrimoniale consolidato 2022 (A)	Stato Patrimoniale consolidato 2021 (B)	Differenza (A-B)
A	<i>componenti positivi della gestione</i>	4.224.072,54	4.086.938,28	137.134,26
B	<i>componenti negativi della gestione</i>	3.966.397,57	3.806.337,59	160.059,98
	Risultato della gestione	257.674,97	280.600,69	-22.925,72
C	<i>Proventi ed oneri finanziari</i>			0,00
	<i>proventi finanziari</i>	44.890,59	42.128,64	2.761,95
	<i>oneri finanziari</i>	50.306,55	52.358,70	-2.052,15
D	<i>Rettifica di valore attività finanziarie</i>			
	<i>Rivalutazioni</i>	56.760,39	38.650,74	18.109,65
	<i>Svalutazioni</i>	69.865,77	73.223,81	-3.358,04
	Risultato della gestione operativa	239.153,63	235.797,56	3.356,07
E	<i>proventi straordinari</i>	774.406,64	441.097,64	333.309,00
E	<i>oneri straordinari</i>	1.173.395,67	169.379,65	1.004.016,02
	Risultato prima delle imposte	-159.835,40	507.515,55	-667.350,95
	Imposte	60.908,28	56.293,59	4.614,69
	Risultato d'esercizio (comprensivo della quota di terzi)	-220.743,68	451.221,96	-671.965,64
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-220.743,68	451.221,96	-671.965,64
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0,00	0,00	0,00

Nella tabella che segue sono riportati il risultato di esercizio del bilancio consolidato dell'esercizio 2022 e i principali dati aggregati del Conto Economico consolidato esercizio 2022 con evidenza delle variazioni rispetto ai dati del conto economico del Comune di Marano sul Panaro:

CONTO ECONOMICO				
	Voce di Bilancio	Bilancio consolidato 2022 (A)	Bilancio Comune di Marano sul Panaro 2022 (B)	Differenza (A-B)
A	componenti positivi della gestione	4.224.072,54	3.850.243,28	373.829,26
B	componenti negativi della gestione	3.966.397,57	3.593.498,90	372.898,67
	Risultato della gestione	257.674,97	256.744,38	930,59
C	Proventi ed oneri finanziari			
	proventi finanziari	44.890,59	43.998,16	892,43
	oneri finanziari	50.306,55	48.542,29	1.764,26
D	Rettifica di valore attività finanziarie			0,00
	Rivalutazioni	56.760,39	56.760,39	0,00
	Svalutazioni	69.865,77	0,00	69.865,77
	Risultato della gestione operativa	239.153,63	308.960,64	-69.807,01
E	proventi straordinari	774.406,64	774.196,62	210,02
E	oneri straordinari	1.173.395,67	1.173.395,67	0,00
	Risultato prima delle imposte	-159.835,40	-90.238,41	-69.596,99
	Imposte	60.908,28	51.644,55	9.263,73
	Risultato d'esercizio comprensivo della quota di terzi	-220.743,68	-141.882,96	-78.860,72
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	-220.743,68	-141.882,96	-78.860,72
	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0,00	0,00	0,00

Il dettaglio delle voci relative alle componenti per le quali sono state operate elisioni e le conseguenti movimentazioni è di seguito riportato:

Soggetto da movimentazione	Prospetto	Importo	Note
LEPIDA S.c.p.A.	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO A 4 c Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	-457,13	Elisione dei ricavi LEPIDA e reciproci costi ASP TERRE per servizi di competenza dell'esercizio 2022.
ASP Terre di Castelli Giorgio Gasparini	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO B 10 Prestazioni di servizi	457,13	Elisione dei ricavi LEPIDA e reciproci costi ASP TERRE per servizi di competenza dell'esercizio 2022.
COMUNE DI MARANO SUL PANARO	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO D 23 Svalutazioni	-22,89	Elisione della partecipazione in LEPIDA iscritta tra le immobilizzazioni finanziarie del COMUNE. Si genera una differenza di consolidamento di euro 22,89 derivante da una maggiore valutazione della partecipazione da parte del COMUNE in sede di rendiconto
COMUNE DI MARANO SUL PANARO	CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO D 23 Svalutazioni	-69.842,88	Elisione della partecipazione del comune in ASP TERRE DI CASTELLI. Si genera una differenza di consolidamento di euro 69.842,88 in quanto la valutazione della partecipazione è stata effettuata sul patrimonio netto della società non riclassificato quindi contenente i contributi agli investimenti.

7. Relazione sulla gestione consolidata e nota integrativa

L'Organo di Revisione, preso atto che al bilancio consolidato è allegata una relazione sulla gestione che comprende la nota integrativa, ha verificato:

- che la relazione sulla gestione e nota integrativa **presenta** tutti i contenuti minimi indicati del par. 5 del Principio contabile 4/4 d.lgs. n. 118/2011;
- che **sono indicati** i riferimenti normativi ed il procedimento seguito nella redazione del Bilancio Consolidato;
- che **è indicata** la composizione del Gruppo Amministrazione Pubblica dell'Ente Comune di Marano sul Panaro;
- che la procedura di consolidamento **è stata operata** sulla base di bilanci approvati o di preconsuntivi o progetti di bilancio;
- i criteri di valutazione applicati alle varie voci di bilancio;
- la composizione delle singole voci di bilancio, individuando per le più rilevanti il contributo di ciascun soggetto compreso nell'area di consolidamento;
- le aliquote di ammortamento dei beni materiali ed immateriali applicati in relazione alla specifica tipologia di attività alla quale i beni sono destinati;

8. Osservazioni e considerazioni

L'Organo di Revisione rileva che:

- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente Comune di Marano sul Panaro **è stato** redatto secondo gli schemi previsti dall'allegato n.11 al D.lgs. n.118/2011 e la Relazione sulla gestione consolidata comprensiva della Nota integrativa **contiene** le informazioni richieste dalla legge;

- l'area di consolidamento **risulta** correttamente determinata;
- la procedura di consolidamento **risulta complessivamente** conforme al principio contabile applicato di cui all'allegato 4/4 al D.lgs. n.118/2011, ai principi contabili generali civilistici ed a quelli emanati dall'Organismo Nazionale di Contabilità (OIC);
- il bilancio consolidato 2022 dell'Ente Comune di Marano sul Panaro **rappresenta** in modo veritiero e corretto la reale consistenza economica, patrimoniale e finanziaria del perimetro di consolidamento;
- la relazione sulla gestione consolidata **contiene** la nota integrativa e **risulta** essere congruente con le risultanze del Bilancio Consolidato.

9. Conclusioni

L'Organo di Revisione, per quanto sopra esposto e illustrato, ai sensi dell'art. 239 comma 1 lett. d) -bis) del D.lgs. n.267/2000,

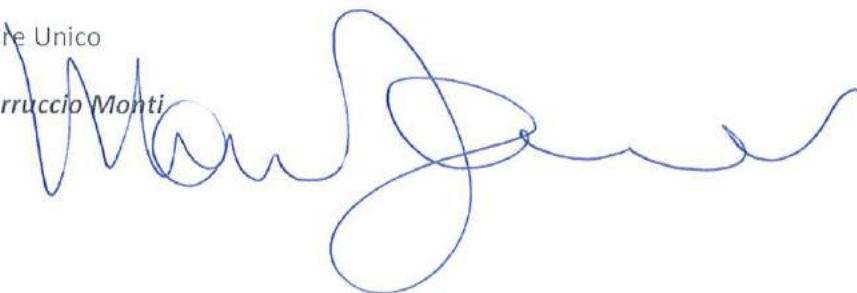
ESPRIME GIUDIZIO POSITIVO

sulla proposta di deliberazione consiliare concernente il bilancio consolidato 2022 del perimetro di consolidamento dell'Ente Comune di Marano sul Panaro ed invita lo stesso Ente a rispettare il termine della trasmissione alla BDAP evidenziando che i contenuti in formato XBRL del documento devono corrispondere con quelli approvati in sede di deliberazione consiliare.

Modena, 24 Settembre 2023

Il Revisore Unico

Dott. Ferruccio Monti





COMUNE DI MARANO SUL PANARO

Provincia di Modena

Proposta N. 2023 / 313

UNITA' PROPONENTE Economico Finanziario

OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022 AI
SENSI DELL'ART. 11-BIS, D.LGS. N. 118/2011.

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' TECNICA

Per i fini previsti dall'art. 49 del D. Lgs 18.08.2000 n° 267, si esprime sulla proposta di
deliberazione in oggetto parere *FAVOREVOLE* in merito alla regolarità tecnica.

Marano sul Panaro, 22/09/2023

IL RESPONSABILE DI SETTORE
ZANNI PATRIZIA

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI MARANO SUL PANARO
Provincia di Modena

Proposta N. 2023 / 313
UNITA' PROPONENTE Economico Finanziario

**OGGETTO: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022
AI SENSI DELL'ART. 11-BIS, D.LGS. N. 118/2011.**

PARERE IN ORDINE ALLA REGOLARITA' CONTABILE

Il sottoscritto, in qualità di Responsabile del Settore Economico Finanziario, ai sensi dell'art. 49, comma 1 e dell'art. 147-bis, comma 1, D.Lgs 267/2000, esprime sulla proposta di deliberazione in oggetto parere FAVOREVOLE in merito alla regolarità contabile.

Marano sul Panaro, 22/09/2023

**IL RESPONSABILE DI SETTORE
ZANNI PATRIZIA**

(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)



COMUNE DI MARANO SUL PANARO

Provincia di Modena

Certificato di Esecutività

Deliberazione del Consiglio Comunale N. 30 del 29/09/2023

Economico Finanziario

**Oggetto: APPROVAZIONE DEL BILANCIO CONSOLIDATO DELL'ESERCIZIO 2022 AI
SENSI DELL'ART. 11-BIS, D.LGS. N. 118/2011..**

Si dichiara che la presente deliberazione è divenuta esecutiva decorsi 10 giorni dall'inizio della pubblicazione all'Albo Pretorio on-line di questo Comune.

Marano sul Panaro, 17/10/2023

L'INCARICATO DELLA PUBBLICAZIONE
MARTINI MARGHERITA
(Sottoscritto digitalmente
ai sensi dell'art. 21 D.L.gs. n. 82/2005 e s.m.i.)